BTS®

CORPORATE BROCHURE

Société italienne avec 25 ans d'expérience dans le domaine de la digestion anérobie, elle fournit des solutions technologiques fiables et performantes pour le marché du biogaz et du biomethane.

Pionnière dans le secteur de la digestion anérobie, avec plus de **230 installations réalisées dans le monde**, l'entreprise a su s'affirmer **au niveau international dans le développement, la conception, la construction et l'entretien des installations de biogaz et de biométhane**.

En 2019 l'entreprise a été acquise par **Bioenergy Devco LLC**, **société américaine leader dans le développement d'installations de digestion anérobie**, avec un important portefeuille d'installations de biogaz et biométhane en développement et construction.

Le marché américain du biogaz et du biométhane, selon les estimations du Département américain de l'énergie, de l'Agence américaine de protection de l'environnement), **pourrait conduire à la production de plus de 100 trillions de kWhel** chaque année, **avec des émissions de CO_2 évitées équivalant à celles de 117 millions de véhicules**, et à des **investissements pour 45 milliards de dollars** en mesure de créer **400.000 emplois**.

En valorisant au mieux les déchets et les déchets organiques d'élevages, d'exploitations agricoles et d'industries alimentaires, **BTS Biogas contribue au processus de transition énergétique vers une économie circulaire** impliquant la production de biométhane d'énergie électrique et thermique, d'amendements pour sols et d'engrais pour l'agriculture et de dioxyde de carbone à usage alimentaire ou industriel.

Pour renforcer sa **présence sur le marché international**, fournir une assistance aux installations de biogaz, **BTS a ouvert deux sites en 2015**, un au **Royaume Uni**, l'autre en **France**. **En 2021 elle a inauguré une filiale aux Etats Unis**.

Aujourd'hui BTS Biogas compte plus de **100 employés**, répartis entre le quartier général de **Affi** (VR), le siège de **Brunico** (BZ) et ses filiales en **France**, au **Royaume Uni** et aux **USA**.

5 sites

IT - FR - UK - USA

25.000 m²

Entrepôt et centre Logistique

METANlab

2.000 m²

Laboratoire

250+

Installations dans le monde

29

Brevets internationaux

170.000+

Analyses réalisées par an

SYNERGIE ET ÉNERGIE

Nous regardons vers l'avenir
et nous ne le faisons pas seuls

BIOENERGY DEVCO

BTS

Grâce à l'expérience et à l'expertise acquises, avec **29 brevets internationaux** et plus de **250 installations réalisées**, BTS Biogas est aujourd'hui l'un des **principaux acteurs internationaux** dans le domaine de la **digestion anaérobie**.

Les modalités d'approche du marché du biogaz et du biométhane se concrétisent par diverses activités.

CONSTRUIRE

L'entreprise conçoit et réalise des installations de digestion anaérobie pour valoriser les déchets, les sous-produits et les déchets organiques d'élevages, d'exploitations agricoles et d'industries alimentaires.

DÉVELOPPER LA TECHNOLOGIE

En poursuivant constamment l'**efficacité** et l'**innovation** des procédés et des produits, les installations BTS sont conçues et construites selon les exigences spécifiques des projets et les solutions adoptées garantissent les plus hauts niveaux de qualité et de fiabilité et la production maximale de biogaz.

Les systèmes de prétraitement et de post-traitement permettent de valoriser tout type de biomasse en fournissant des solutions idéales pour chaque projet spécifi.

INVESTIT DANS LE MARCHÉ

BTS Biogas **investit** dans le marché des énergies renouvelables et met à la disposition de ses partenaires des **ressources**, de l'**expérience** et de l'**expertise**, accumulées en **plus de 25 ans d'activité** pour réaliser de nouveaux projets.

DÉVELOPPEMENT ET PARTICIPATION DANS LES PROJETS

ACQUISITON D'INSTALLATIONS EXISTANTES

PARTENARIAT STRATÉGIQUE

FOURNIR L'ASSISTANCE

Pour maintenir le niveau de production désiré et assurer le fonctionnement optimal de l'installation, il est important de mettre en place un système de contrôle et d'entretien constant.

BTS Biogas soutient le fonctionnement des digesteurs anaérobies, contrôle des performances, des solutions toujours innovantes pour améliorer les rendements et éviter les arrêts machine, en intervenant soit sur les installations de sa propre construction soit sur d'autres technologies.

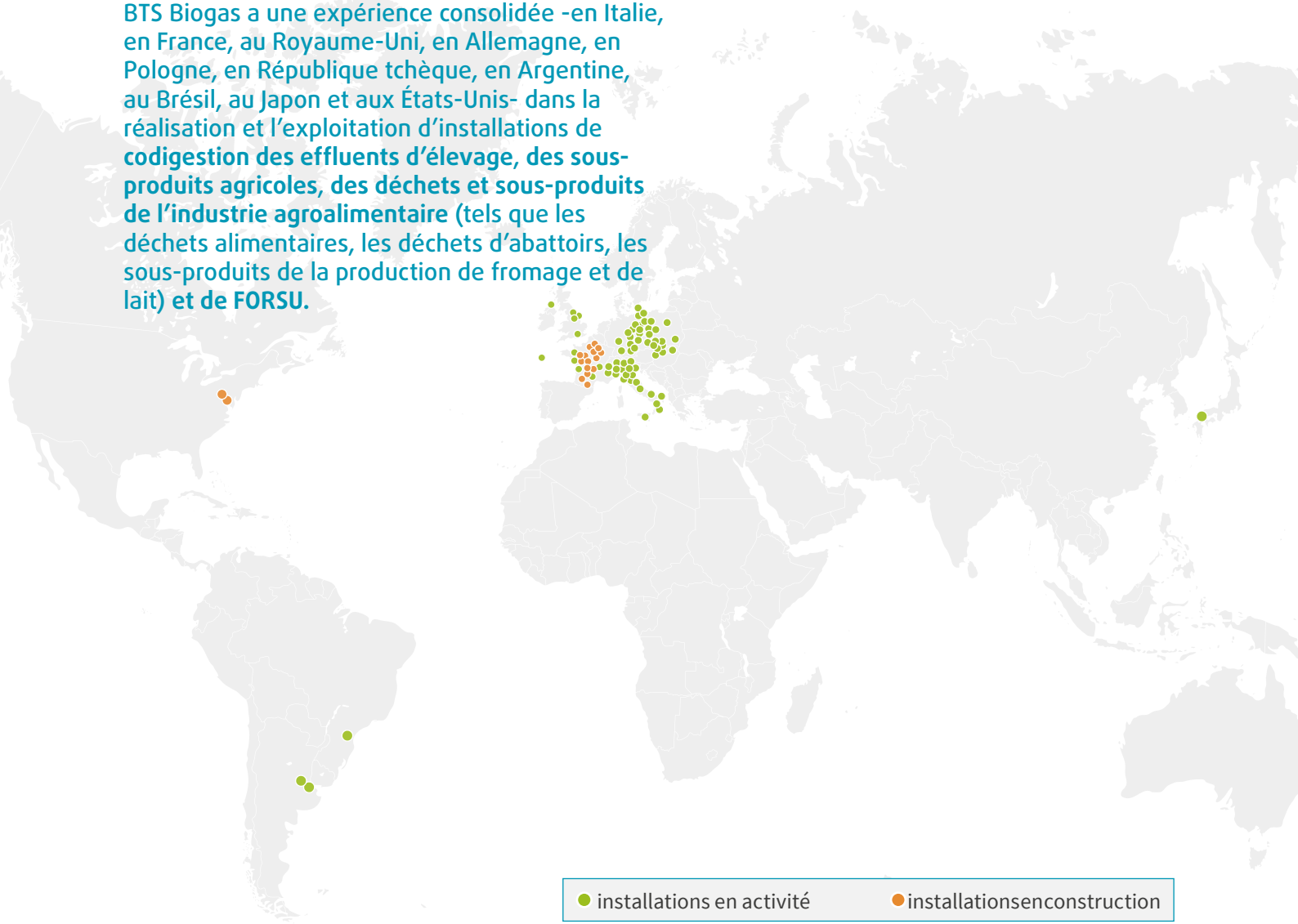
Les services d'assistance couvrent tous les secteurs opérationnels de l'installation:

BIOLOGISTES / TECHNIQUE / AUTOMATISATION

Le défi quotidien de l'entreprise est d'assurer une fiabilité élevée des installations, de minimiser les temps d'arrêt et d'assurer un rendement maximal des investissements réalisés.

PRÉSENCE SUR LE MARCHÉ INTERNATIONAL

BTS Biogas a une expérience consolidée -en Italie, en France, au Royaume-Uni, en Allemagne, en Pologne, en République tchèque, en Argentine, au Brésil, au Japon et aux États-Unis- dans la réalisation et l'exploitation d'installations de **codigestion des effluents d'élevage, des sous-produits agricoles, des déchets et sous-produits de l'industrie agroalimentaire** (tels que les déchets alimentaires, les déchets d'abattoirs, les sous-produits de la production de fromage et de lait) **et de FORSU.**



LES PROJETS LES PLUS SIGNIFICATIFS

ITALIE

● 2006	Mantovagricoluta
● 2011	Società Ronconi
● 2011	Green Energy
● 2020	Agrolio
● 2020	Azienda Agricola S. Agostino (Zanella)
● 2021	Crioenergie

MANTOVAGRICOLTURA

2006	Rodigo (MN)

Dimension installation: 999 kWel/h

ALIMENTATION

Biomasse végétale, déchets d'abattoirs (Reg. CE 1069/2009 et s.m.i.) et déchets organiques (D. L. 152/06)

DESCRIPTION

L'installation de biogaz se compose de deux pré-cuves avec une dalle de couverture, un système de chargement pour les substances appétentes, deux fermenteurs, un post-fermenteur et un réservoir de stockage. Les déchets sont triturés puis stérilisés avant d'être envoyés en méthanisation. Le digestat produit est classé comme engrais organique.

UTILISATION DU BIOGAZ

Production d'énergie électrique et thermique

VALORISATION DE L'ÉNERGIE THERMIQUE

Utilisation dans la section de prétraitement des déchets d'abattoirs et des déchets organiques biologique

UTILISATION DU DIGESTAT

Valorisé comme engrais organique

SOCIETÀ AGRICOLA RONCONI

2011 | **Marmirolo (MN)**

Dimension installation: 999 kWel/h

ALIMENTATION

Lisier de porc, biomasse végétale, déchets d'abattoirs (Reg. CE 1069/2009 et s.m.i.) et déchets organiques (D. L. 152/06)

DESCRIPTION

L'usine est une excellence dans le traitement de grandes quantités de sous-produits agricoles et est alimentée avec du fumier provenant de l'une des principales exploitations porcines du nord de l'Italie. Un système de tuyauterie délivre en continu le lisier aux fermenteurs.

UTILISATION DU BIOGAZ

Production d'énergie électrique et thermique

VALORISATION DE L'ÉNERGIE THERMIQUE

Utilisation dans les fermenteurs

UTILISATION DU DIGESTAT

Valorisé comme engrais organique

GREEN ENERGY

2011	Chiari (BS)

Dimension installation: 999 kWel

ALIMENTATION

Lisier de porc, fientes sèches, ensilage de maïs, ensilage ray-grass poule pondeuse

DESCRIPTION

Société Agricole Gibellini Michele et Stefano, engagée dans l'élevage de porcs.

La particularité de cette usine est la capacité à gérer les enjeux critiques liés à la valorisation des lisiers grâce aux systèmes de prétraitement (désensablement) et de post-traitement (réduction d'azote dans le digestat) développés avec les technologies BTS Biogaz.

UTILISATION DU BIOGAZ

Production d'énergie électrique et thermique

VALORISATION DE L'ÉNERGIE THERMIQUE

La chaleur est utilisée pour alimenter un séchoir pour sécher et valoriser la fraction solide du digestat

UTILISATION DU DIGESTAT

Il rentre dans le cycle végétal par élimination dans les champs

AGROLIO

2020	Andria (BT)

Dimension installation: 500 kWel

ALIMENTATION
100% marc d'olive

DESCRIPTION

Entreprise de la famille Agresti, engagée dans la production d'huile d'olive. La particularité de l'usine réside dans le fait d'être l'une des premières en Europe alimentée à 100% avec la matière organique issue du pressage des olives et donc dans la capacité à gérer le processus de fermentation anaérobie du marc dans le digesteur. L'efficacité et la fonctionnalité du système sont garanties par des enquêtes constantes et des solutions innovantes conçues pour permettre une "digestion" optimale des résidus de la production d'huile d'olive.

UTILISATION DU BIOGAZ

Production d'énergie électrique et thermique

UTILISATION DU DIGESTAT

Il rentre dans le cycle végétal de la production de l'oléiculture et aide à en améliorer la qualité et la quantité

AZIENDA AGRICOLA S. AGOSTINO

2020	Casaloldo (MN)

Dimension installation: 100 kWel

ALIMENTATION

100% avec des eaux usées et du fumier

DESCRIPTION

Société de la famille Zanella, dédiée à l'activité agricole et à l'élevage de bovins.

Petite installation de 100 kW, alimentée uniquement par des déchets animaux. Lors de la phase de conception, il a fallu construire un système sur mesure en exploitant l'espace limité disponible et en valorisant deux réservoirs de stockage déjà présents.

UTILISATION DU BIOGAZ

Production d'énergie électrique et thermique

UTILISATION DU DIGESTAT

Il rentre dans le cycle végétal de la production agricole et aide à en améliorer la qualité et la quantité

SOCIETÀ AGRICOLA CRIOENERGIE

2020	Marcon (VE)

Dimension installation: 635 Nm³/h biométhane

DESCRIPTION

Première usine en Vénétie de production de biométhane liquide à partir de sous-produits (environ 50 000 tonnes par an) et de récupération de CO2, certifiée à usage agroalimentaire. Grâce à un système de pasteurisation, l'usine est également en mesure de valoriser les sous-produits de l'agro-industrie tels que le lactosérum, les déchets de transformation de la viande et les restes de pâtes aux œufs.

UTILISATION DU BIOGAZ

Production de biométhane liquide (environ 500 kg/h)

VALORISATION DE L'ÉNERGIE THERMIQUE

Le système de valorisation génère de l'énergie thermique qui est utilisée dans le chauffage des fermenteurs et dans le processus de pasteurisation

UTILISATION DU DIGESTAT

Valorisé comme engrais organique

LE PROJET LE PLUS SIGNIFICATIF

ALLEMAGNE

● 2013	**Du Bernau**

CARCERE DU BERNAU

2013	Bernau

Dimension installation: 190 kWel

ALIMENTATION

Ensilage d'herbe, de fumier de vache, fumier de porc, ensilage de maïs

DESCRIPTION

Une histoire vertueuse d'un point de vue social et environnemental où l'engagement des hommes d'une part et la valorisation des matières organiques d'autre part génère une synergie de véritable durabilité. Les plus de 200 détenus, qui ont contribué à la construction et à la mise en service de l'usine de biogaz et de la ferme, sont unis avec le personnel pénitentiaire par un objectif commun dans le respect des besoins de l'établissement pénitentiaire et du budget.

Depuis sa mise en service, l'usine a créé un exemple d'économie circulaire vertueuse, contribuant de manière significative à la réduction de la consommation de fioul domestique. La majeure partie de l'électricité produite est utilisée par l'installation elle-même et seul l'excédent est réinjecté dans le réseau.

UTILISATION DU BIOGAZ

Production d'énergie électrique et thermique

UTILISATION DU DIGESTAT

Il rentre dans le cycle végétal de la production agricole et aide à en améliorer la qualité et la quantité

LES PROJETS LES PLUS SIGNIFICATIFS

ROYAUME UNI

● 2016	South Mildford
● 2016	Ridge Road

SOUTH MILFORD

2016	South Milford, Leeds (UK)

Dimension installation: 500 kWel/h + 550 Sm³/h biométhane

ALIMENTATION

100% déchets organiques et déchets industriels de la transformation des aliments

DESCRIPTION

‘usine est conçue pour recevoir 60 000 tonnes de déchets alimentaires et de tonte par an. Après les modules de prétraitement et les fermenteurs pour la méthanisation, un système de purification membranaire a été conçu et réalisé : ce dernier permet de transformer le biogaz en biométhane et de l’alimenter directement dans le réseau gazier national. Cela permet d’exploiter le biogaz produit avec une efficacité maximale et de réduire au minimum les émissions de CO_2.

UTILISATION DU BIOGAZ

Production d’ énergie électrique

Valorisation et production de biométhane pour injection directe dans le réseau

VALORISATION DE L’ÉNERGIE THERMIQUE

Chauffage des cuves de fermentation

Unité de valorisation et système de pasteurisation

UTILISATION DU DIGESTAT

Production de 50.000 t/a de fertilisant liquide pasteurisé

RIDGE ROAD

2016	Micklefield, Leeds (UK)

Dimension installation: 360 kWell + 5.200.000 Sm^3 CH_4/an

ALIMENTATION

Fientes, ray-grass et cultures dédiées, betteraves

DESCRIPTION

L'usine est conçue pour produire de l'électricité et du biométhane en utilisant du fumier, des déchets et des sous-produits.

UTILISATION DU BIOGAZ

Biométhane: Entrée sur le réseau national

Production courant électrique

VALORISATION DE L'ÉNERGIE THERMIQUE

Fermenteurs

Mise à niveau

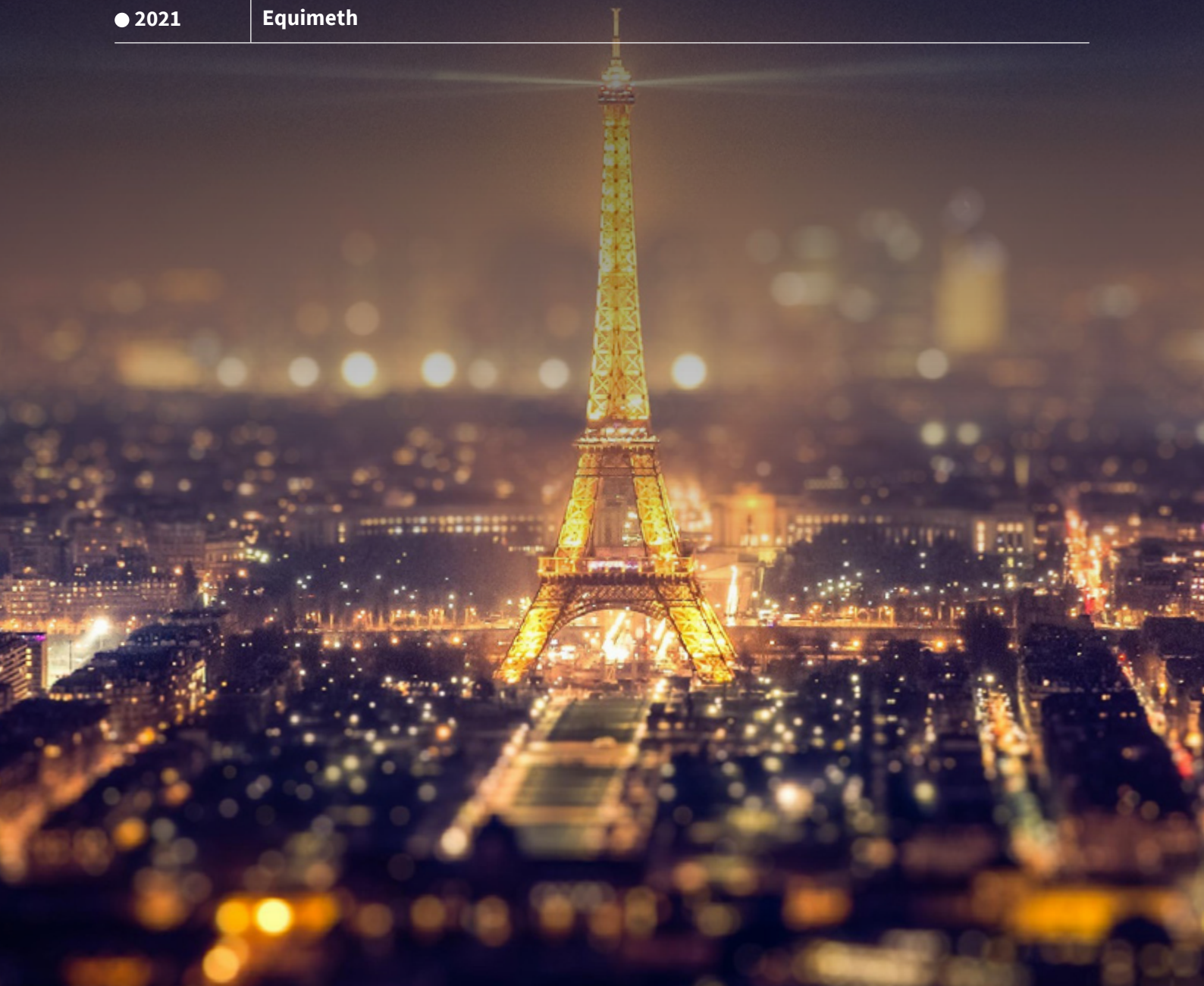
UTILISATION DU DIGESTAT

Production de 43.000 t/a

LES PROJETS LES PLUS SIGNIFICATIFS

FRANCE

● 2015	**Demeter Energie**
● 2021	**Equimeth**



DEMETER ENERGIES

2015	Mauzé-sur-le-Mignon

Dimension installation: 499 kWel

ALIMENTATION

Fumier, eaux usées, cultures intermédiaires de valorisation énergétique (CIVE), céréales

DESCRIPTION

L'usine rassemble aujourd'hui dans son capital des éleveurs locaux (bovins laitiers, bovins à viande et caprins) et des acteurs régionaux majeurs de la filière agricole et des énergies renouvelables (coopératives et syndicat de l'énergie). Outre la volonté de contribuer à la transition énergétique du territoire, cette initiative est née pour répondre au nouveau paysage agricole français qui oblige les agriculteurs à repenser leurs modes de production et surtout à les diversifier pour faire vivre la filière. Cette usine permet notamment de traiter les effluents de 12 fermes des environs (à moins de 8 km de l'unité de méthanisation) pour les transformer en électricité, chaleur et engrais naturel.

UTILISATION DU BIOGAZ

Production d'énergie électrique, thermique et fertilisante

VALORISATION DE L'ÉNERGIE THERMIQUE

L'excédent correspondant à 1.500 MWh il est acheminé vers un réseau de chaleur construit par Demeter Energies à Mauzé-sur-le-Mignon. Cette chaleur permettra d'économiser l'équivalent de 15 tonnes de gaz au lycée René Caillié, 115.800 litres de fuel pour la piscine et les bâtiments communaux et 135.000 litres de fuel pour les séchoirs à maïs et à luzerne.

UTILISATION DU DIGESTAT

Valorisé comme engrais organique

EQUIMETH

2021 | **Département 77, au sud de Paris**

Dimension installation: 250 Nm³/h di biométhane

ALIMENTATION
25.000 tonnes de matière organique chaque année

DESCRIZIONE

C'est l'une des unités de valorisation des déchets biologiques les plus importantes dans ce domaine produisant du biogaz à partir du fumier, des déchets biologiques agricoles et de l'industrie alimentaire.
La région de Fontainebleau, où se situe l'usine, est bien connue pour sa tradition équestre. La délocalisation des champignonnières voisines, qui étaient historiquement le principal destinataire du fumier, nous a obligé à réfléchir à des formes alternatives de valorisation de cette biomasse et est devenue l'opportunité de développer le projet Equimeth.

Equimeth a l'avantage de pouvoir alimenter plusieurs communes de la région (Moret-Loing-et-Orvanne, Fontainebleau, Saint-Mammès, Avon, Thomery ou Champagne-sur-Seine) jusqu'à 15% de la consommation de gaz des habitants de ces communes et traiter la plupart des déchets biologiques de la zone par pasteurisation.
Cette production équivaut à la consommation annuelle de gaz de 1 350 foyers par an et évitera l'émission de près de 7 200 tonnes de CO_2-eq par an.

UTILISATION DU BIOGAZ
Entrée sur réseau national GRDF

UTILISATION DU DIGESTAT
Valorisé comme engrais organique

LES PROJETS LES PLUS SIGNIFICATIFS

USA

● 2021	**MFCA**
● 2021	**BIC**

MARYLAND FOOD CENTER AUTHORITY (MFCA)

2021	Jessup, MD

Dimension installation: 1.600 m³/h biogas + 1,2 MWel

ALIMENTATION

125.000 t/a de déchets alimentaires, FOG et autres déchets organiques

DESCRIPTION

L'usine est située dans le Maryland Food Center, qui abrite l'une des plus grandes zones industrielles et logistiques de la région pour l'industrie alimentaire. Elle est capable de traiter jusqu'à 125 000 t/an de sous-produits organiques (déchets issus de la transformation des fruits et légumes, de la viande, des produits de boulangerie, des huiles et des graisses, etc.) et d'eaux usées provenant de l'industrie alimentaire.

UTILISATION DU BIOGAZ

Production de biométhane pour l'alimentation du réseau et pour le transport. La centrale produit suffisamment de biométhane pour répondre aux besoins de 4 800 ménages

VALORISATION DE L'ÉNERGIE THERMIQUE

L'énergie thermique produite est utilisée pour chauffer les digesteurs et le surplus est vendu à des tiers

UTILISATION DU DIGESTAT

Récupération de l'azote et purification de l'eau grâce à la technologie des membranes semi-perméables, réutilisation d'une partie de l'eau purifiée dans les processus industriels

BIOENERGY INNOVATION CENTER (BIC)

2021	Seaford, DE

Dimension installation: 1.600 m³/h biogas

DESCRIPTION

Le Bioenergy Innovation Center (BIC) exploite actuellement une usine de compostage et vend ce produit organique dans toute la région. L'ajout d'une usine de digestion anaérobie améliore la valorisation des sous-produits et des eaux usées de l'industrie avicole, ce qui permet de produire du biométhane et du digestat de qualité pouvant être utilisés comme amendement du sol.

UTILISATION DU BIOGAZ

Transfert au service public municipal local

VALORISATION DE L'ÉNERGIE THERMIQUE

L'énergie thermique produite est utilisée pour chauffer les digesteurs et pour le post-traitement du digestat

UTILISATION DU DIGESTAT

Le compost organique est vendu comme un excellent amendement organique du sol

BTS

Contacts utiles

Informations générales

T +39 0474 37 01 19
info@bts-biogas.com

Assistence sur les installations

T +39 0474 37 00 52
automazione@bts-biogas.com
biologia@bts-biogas.com
service@bts-biogas.com

Informations commerciales

Italia T +39 342 82 78 535
International T +39 348 31 78 956
sales@bts-biogas.com

BTS Biogas Srl

Laboratoire, Assistance technique et Logistique

Via Vento, 9
I-37010 Affi (VR)
T +39 0454 85 42 05

Siège Légal

Via San Lorenzo, 34
I-39031 Brunico (BZ)
T +39 0474 37 01 19
IVA: IT 02590590218

BTS Biogas Ltd

Siège Légal

Unit 2 Lotherton Court
Lotherton Way
Garforth
Leeds
LS25 2JY
T +44 (0) 113 345 31 40
VAT: GB 191 4341 16

BTS Biogaz SAS

Siège Légal

12 avenue des Saules – BP61
69922 Oullins Cedex
T +33 (0) 472 68 80 49
TVA: FR 57 803 141 779

BTS Biogas North America

Siège Légal

50 State Circle
Annapolis, MD 21401
T +1 (443) 782-3427