



**BIOLOGIA, CONSULENZA BIOLOGICA,  
ASSISTENZA TECNICA E AUTOMAZIONE**



**BTS Biogas, azienda italiana con 25 anni di esperienza nel campo della digestione anaerobica, fornisce soluzioni tecnologiche affidabili e performanti per il mercato del biogas e biometano.**



## SINERGIA E ENERGIA

Guardiamo al futuro e non lo facciamo da soli.



BTS Biogas, pioniere nel settore della digestione anaerobica, con oltre 250 impianti realizzati nel mondo, ha saputo affermarsi a livello internazionale nello sviluppo, progettazione, costruzione e manutenzione di impianti di biogas e biometano.

Nel 2019 l'azienda è stata acquisita da Bioenergy Devco LLC, società americana leader nello sviluppo di impianti di digestione anaerobica, con un importante portafoglio di impianti di biogas e biometano in sviluppo e costruzione.

Secondo le stime del Dipartimento dell'Energia degli Stati Uniti e dell'Agenzia Americana di Protezione Ambientale, il mercato americano del biogas e biometano, potrebbe portare alla produzione di oltre 100 trilioni kWhel ogni anno, con emissioni di CO<sub>2</sub> evitate pari a quelle prodotte da 117 milioni di veicoli,

investimenti per 45 miliardi di dollari e la creazione di oltre 400.000 posti di lavoro.

Valorizzando al meglio gli scarti e i rifiuti organici di allevamenti, aziende agricole e industrie alimentari e FORSU, **BTS Biogas concorre al processo di transizione energetica verso un'economia circolare** che comporta la produzione di biometano, di energia elettrica e termica, di ammendanti e fertilizzanti per l'agricoltura e di anidride carbonica per uso alimentare o industriale.

Per rafforzare la propria presenza sul mercato internazionale e fornire assistenza agli impianti di biogas, **BTS ha aperto nel 2015 due sedi, una nel Regno Unito, l'altra Francia. Nel 2021 ha inaugurato una filiale negli Stati Uniti.**



## I SERVIZI

BTS Biogas riesce da sempre a garantire il **funzionamento continuativo degli impianti grazie alla riduzione al minimo del tempo di intervento e all'ampia disponibilità di ricambi a magazzino.**

BTS Biogas garantisce interventi su tutti gli impianti, propri o di altri produttori, e lavora costantemente **per migliorare e sviluppare soluzioni innovative.**

**Attività e servizi** sono volti a monitorare, garantire e massimizzare le rese degli impianti di biogas. È **essenziale mantenere l'impianto in salute**, con interventi di manutenzione regolare e monitoraggio costante, al fine di garantire il livello di produzione desiderato.

La sfida quotidiana di BTS Biogas è mantenere affidabilità elevata degli impianti, ridurre al minimo i tempi di intervento, garantire redditività e competitività.



Biologia



Assistenza tecnica



Automazione

# BIOLOGIA

## METAN<sup>lab</sup> - il partner ideale per chi opera nel settore del biogas

Iniziare la produzione di biogas, dopo aver avviato l'impianto è solo il primo passo. È infatti necessario un continuo monitoraggio dei batteri prodotti nel digestore affinché si raggiungano gli obiettivi desiderati.

Proprio con questo intento, quasi 15 anni fa, BTS Biogas ha dato vita a METAN<sup>lab</sup>, il primo laboratorio privato interamente dedicato al biogas, nel quale personale altamente specializzato svolge attività di ricerca, innovazione e sviluppo per garantire l'ottimizzazione delle sementi, del raccolto e dell'insilato, e il funzionamento biochimico di oltre 150 impianti di biogas, costruiti anche da altri operatori del settore.

Seguendo metodi scientifici, METAN<sup>lab</sup> realizza più di 170.000 analisi l'anno, raccogliendo anche dati empirici che descrivono i processi di produzione e le rese del biogas in diverse condizioni. Questi dati consentono a BTS Biogas di migliorare costantemente la progettazione e la gestione degli impianti per tale motivo il nostro laboratorio è da considerarsi un partner ideale per chi opera nel settore del biogas e biometano.

Il laboratorio utilizza i migliori strumenti e macchinari per analisi chimiche per monitorare ed analizzare le variabili del processo con l'obiettivo principale di migliorare prestazioni e rese.

Utilizzando le tecnologie più avanzate, i biologi analizzano le variabili a 360°, monitorano prestazioni, elaborano i dati raccolti ed infine forniscono soluzioni sempre più innovative per massimizzare la produzione.

Il personale del laboratorio lavora costantemente per garantire il miglior ambiente possibile e la giusta ricetta di alimentazione per tutte le famiglie di batteri che producono biogas.

BTS Biogas offre la possibilità di gestire l'impianto con l'ausilio di dinaMETAN: un supporto informatico che, integrando un numero elevatissimo di variabili, consente di raggiungere la massima efficienza biologica ed economica dell'impianto.

### ADDITIVI CONSIGLIATI DA METAN<sup>lab</sup>

DESOLFORAZIONE



**IRON MAX3**  
Iodossido di Ferro



**IRON MAX**  
Cloruro di Ferro

ENZIMI



**VISCOPRACT**  
Prodotto adattato per casi di emergenza con galleggiamento superficiali



**METHAPRACT**  
Prodotto enzimatico per il mantenimento



**ULTRAPRACT**  
Prodotto enzimatico specialmente con razioni con alto contenuto proteico

MICRO E MACROELEMENTI



**PER IMPIANTI DI BIOGAS A DEIEZIONI**  
Miscela specifica per impianti alimentati con alte percentuali di deiezioni (suino, bovino)



**PER IMPIANTI DI BIOGAS A INSILATI**  
Miscela specifica per impianti alimentati con alte percentuali di insilati



**PER IMPIANTI DI BIOGAS A POLLINA**  
Miscela specifica per impianti alimentati con alte percentuali di pollina ovaiole/broiler



**PER IMPIANTI DI BIOGAS A RIFIUTI ORGANICI**  
Miscela specifica per impianti alimentati con alte percentuali di rifiuti organici

## CONSULENZA BIOLOGICA

### Perché e quando serve

L'esperienza e il know-how guadagnati nel campo della digestione anaerobica induce BTS Biogas ad affermare che il **monitoraggio** dell'impianto biogas è fondamentale per ottenere i risultati desiderati.

Che si tratti di un impianto BTS Biogas, **oppure realizzato con altre tecnologie**, l'azienda affianca il gestore con lo scopo di stabilizzare la produzione e migliorare l'efficienza offrendo idee innovative e soluzioni competenti abbassando i costi di alimentazione.

È un lavoro svolto da nostro staff, composto da microbiologi, biotecnici e agronomi, con il cliente, che inizia con la raccolta di informazioni necessarie a valutare lo stato dell'impianto e continua con la creazione di un **report dettagliato** e relative opzioni di intervento, **basate unicamente sulle reali esigenze**.

La consulenza biologica si rende utile quando:

- **si registra produzione di biogas altalenanti**
- **si nota un cambiamento delle caratteristiche del digestato (troppo liquido o troppo solido)**
- **si modifica la qualità o la quantità del biogas prodotto**
- **aumentano le quantità di biomasse per raggiungere la medesima produzione**



## RICERCA E INNOVAZIONE

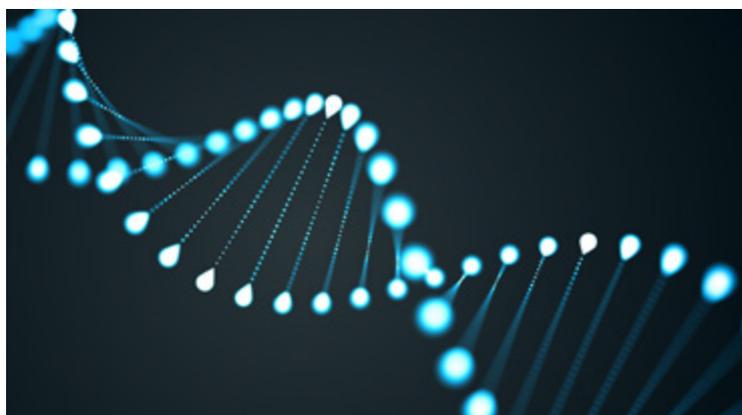
Quando si tratta di sostenere nuovi progetti di ricerca e innovazione BTS Biogas è sempre in prima linea. Negli anni sono state avviate diverse **collaborazioni con le più prestigiose Università ed Enti** che operano nel settore dell'energia rinnovabile con l'obiettivo di migliorare la qualità dei prodotti e servizi offerti.

Tra le varie iniziative, BTS Biogas è particolarmente fiera di aver partecipato con successo nel 2020 al bando di gara "**Ricerca e Sviluppo 2020**" della **Fondazione Cariverona**, finalizzato a sostenere le attività di due giovani ricercatori che lavoreranno allo sviluppo di un **sistema di monitoraggio** del microbioma che offra soluzioni innovative per **massimizzare la produzione del biogas**.

Partner in questa iniziativa sono l'**Università degli Studi di Padova (DAFNAE e DiBIO)** e **S&C BEST Srl**.

La sfida è quella di **promuovere un dialogo produttivo tra il mondo della ricerca e il mondo delle imprese**, valorizzando il talento e, allo stesso tempo, **creando opportunità per le giovani generazioni** poiché un sistema economico giusto ed equilibrato è in grado di generare nuova occupazione, benessere e coesione sociale.

Lo sguardo è sempre volto in avanti: **investire risorse** è l'unico modo per **assicurare un futuro sostenibile** alle nuove generazioni.





## ASSISTENZA TECNICA

---

Con più di 3.500 m2 di superficie dislocati in Italia, Francia, Stati Uniti e Regno Unito e uno stock di 10.000 pezzi di ricambio, i centri assistenza BTS Biogas non solo sono in grado di garantire un servizio rapido ed **interventi 365 giorni all'anno**, ma permettono anche la riduzione dei tempi di fermo macchina causati da eventuali emergenze.

La disponibilità di tecnici e parti tecniche **24 ore su 24** assicura la **rapida risoluzione** di qualsiasi potenziale problema ed il **mantenimento costante della produzione**. L'intervento veloce e la pianificazione regolare di manutenzioni all'impianto contribuisce a mantenere standard elevati e costanti di produzione.

Nel 2019 gli impianti assistiti da BTS Biogas hanno operato con **una produzione media del 98%**, lavorando per più di 8.590 ore all'anno. Questo dato dimostra l'alta affidabilità operativa grazie all'esperienza maturata in **oltre 25 anni di gestione puntuale** delle richieste di manutenzione e assistenza. Nel 2020 è stata garantita l'assistenza per oltre 33.000 ore in tutto il mondo.

BTS Biogas garantisce assistenza sul campo, in sicurezza e nel rispetto delle normative, è affiancata a quella da remoto attraverso i **sistemi di monitoraggio** installati nei nostri impianti consentendoci di rilevare produzioni, rese ed eventuali anomalie.

### Monitoraggio degli impianti 24 ore su 24, 7 giorni su 7

---



### Gestione degli allarmi

---



### Redazione del registro degli interventi





## REVAMPING

---

BTS Biogas, grazie alla lunga esperienza, sia nel campo della **costruzione** sia **nell'assistenza** post-vendita degli impianti biogas, è in grado di offrire **soluzioni di 360 gradi** (assistenza tecnica, automazione e consulenza biologica) per portare il vostro impianto verso un **lungo e produttivo futuro**.

*BTS Biogas c'è, e tu?*

- **Consulenza biologica** per modificare le razioni da biomasse primarie a secondarie e utilizzo di sottoprodotti
- **Pre e post-trattamenti** per tutte le esigenze (trattamenti meccanici biomassa, gestione Azoto, gestione digestati)

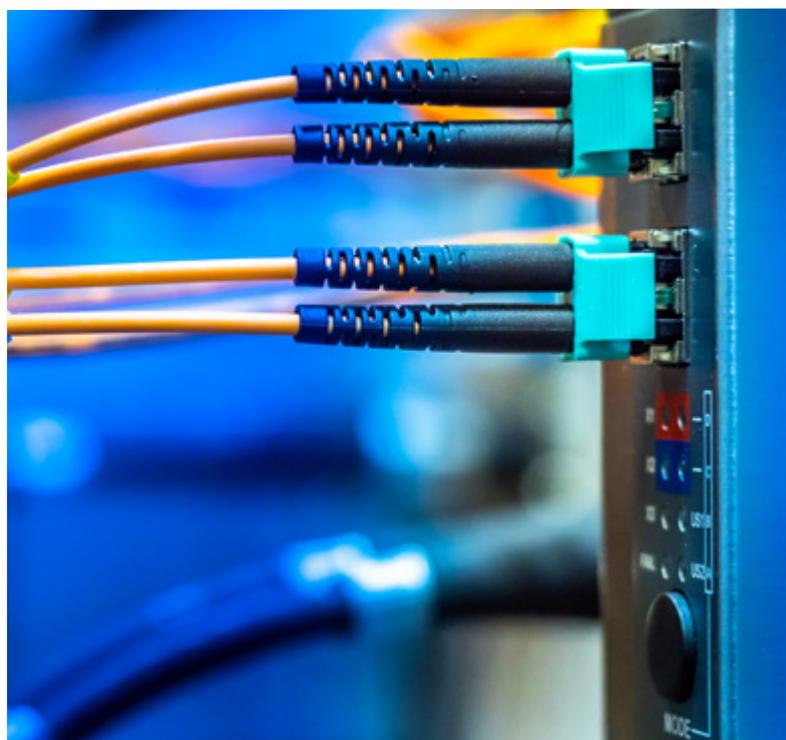
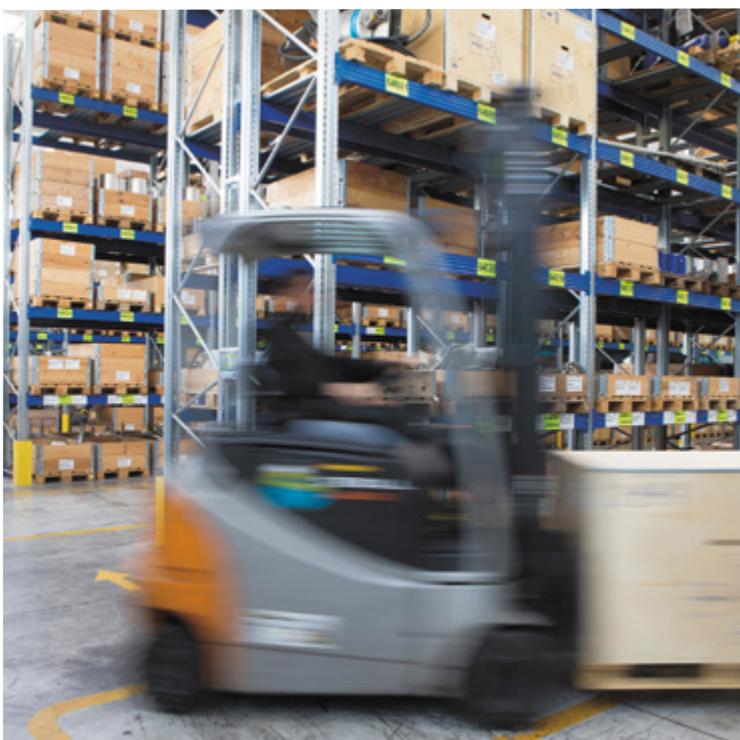
## AUTOMAZIONE

---

Tutti gli impianti sotto contratto di assistenza sono **costantemente monitorati da remoto**. L'attività viene effettuata seguendo precisi standard di priorità e gravità, attraverso un sistema di Ticketing che assegna ordini di intervento ai vari reparti.

**Anomalie e allarmi sono gestiti con precise procedure di intervento** direttamente sul posto o da remoto.

Il reparto **Automazione**, in collaborazione con i reparti **Ricerca & Sviluppo** e **Biologia**, perfeziona costantemente i software dell'impianto.





Oggi BTS Biogas conta più di **100 dipendenti**, distribuiti tra l'Headquarter di Affi (VR), la sede di Brunico (BZ) e le sue aziende presenti in **Francia, Regno Unito e USA**.



**5 sedi**

IT - FR - UK - USA



**25.000 mq**

Magazzino e centro logistico

**METAN<sup>lab</sup>**

**2.000 mq**

Laboratorio



**250+**

Impianti nel mondo



**29**

Brevetti internazionali



**170.000+**

Analisi effettuate all'anno



**BTS Biogas Srl**

**Laboratorio, Assistenza tecnica e Logistica**

Via Vento, 9  
I-37010 Affi (VR)  
T +39 0454 85 42 05

**Sede Legale**

Via San Lorenzo, 34  
I-39031 Brunico (BZ)  
T +39 0474 37 01 19  
IVA: IT 02590590218



**Contatti utili**

T +39 0474 37 00 52  
automazione@bts-biogas.com  
biologia@bts-biogas.com  
service@bts-biogas.com