BTS®

BIOLOGIA, CONSULENZA BIOLOGICA, ASSISTENZA TECNICA E AUTOMAZIONE

BTS Biogas, azienda italiana con 25 anni di esperienza nel campo della digestione anaerobica, fornisce soluzioni tecnologiche affidabili e performanti per il mercato del biogas e biometano.

SINERGIA E ENERGIA

Guardiamo al futuro e
non lo facciamo da soli.

BIOENERGY DEVCO

BTS

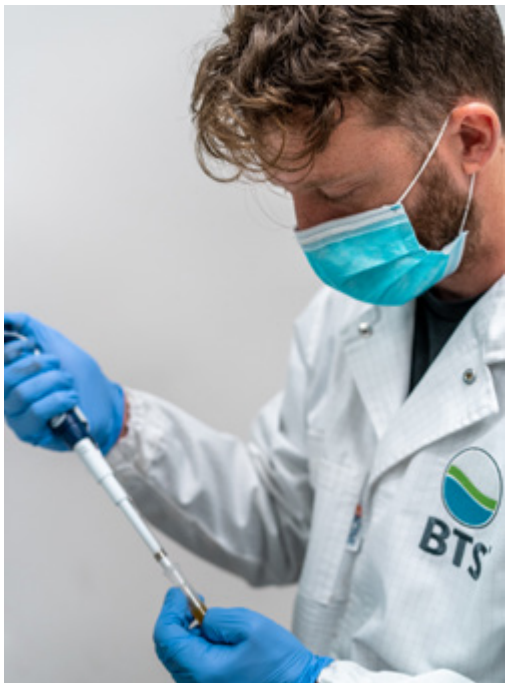
BTS Biogas, pioniere nel settore della digestione anerobica, con **oltre 250 impianti realizzati nel mondo**, ha saputo affermarsi a **livello internazionale nello sviluppo, progettazione, costruzione e manutenzione di impianti di biogas e biometano**.

Nel 2019 l'azienda è stata acquisita da **Bioenergy Devco LLC**, società americana leader nello sviluppo di impianti di digestione anerobica, con un importante portafoglio di impianti di biogas e biometano in sviluppo e costruzione.

Secondo le stime del Dipartimento dell'Energia degli Stati Uniti e dell'Agenzia Americana di Protezione Ambientale, **il mercato americano del biogas e biometano, potrebbe portare alla produzione di oltre 100 trilioni kWhel ogni anno**, con emissioni di **CO_2 evitate pari a quelle prodotte da 117 milioni di veicoli,** investimenti per **45 miliardi di dollari** e la creazione di oltre **400.000 posti di lavoro**.

Valorizzando al meglio gli scarti e i rifiuti organici di allevamenti, aziende agricole e industrie alimentari e FORSU, **BTS Biogas concorre al processo di transizione energetica verso un'economia circolare** che comporta la produzione di biometano, di energia elettrica e termica, di ammendanti e fertilizzanti per l'agricoltura e di anidride carbonica per uso alimentare o industriale.

Per rafforzare la propria **presenza sul mercato internazionale** e fornire assistenza agli impianti di biogas, **BTS ha aperto nel 2015 due sedi, una nel Regno Unito, l'altra Francia. Nel 2021 ha inaugurato una filiale negli Stati Uniti**.



I SERVIZI

BTS Biogas riesce da sempre a garantire il **funzionamento continuativo** degli impianti grazie alla **riduzione al minimo del tempo di intervento** e all'**ampia disponibilità di ricambi a magazzino.**

BTS Biogas garantisce interventi su tutti gli impianti, propri o di altri produttori, e lavora costantemente **per migliorare e sviluppare soluzioni innovative.**

Attività e **servizi** sono volti a monitorare, garantire e massimizzare le rese degli impianti di biogas. È **essenziale mantenere l'impianto in salute**, con interventi di manutenzione regolare e monitoraggio costante, al fine di garantire il livello di produzione desiderato.

La sfida quotidiana di BTS Biogas è mantenere affidabilità elevata degli impianti, ridurre al minimo i tempi di intervento, garantire redditività e competività.

Biologia | **Assistenza tecnica** | **Automazione**

BIOLOGIA

METAN*lab* - il partner ideale per chi opera nel settore del biogas

Iniziare la produzione di biogas, dopo aver avviato l'impianto è solo il primo passo. **È infatti necessario un continuo monitoraggio dei batteri prodotti** nel digestiore affinchè si raggiungano gli obiettivi desiderati.

Proprio con questo intento, quasi 15 anni fa, BTS Biogas ha dato vita a **METANlab**, il **primo laboratorio privato** interamente dedicato al biogas, nel quale personale altamente specializzato svolge attività di **ricerca, innovazione e sviluppo** per garantire l'ottimizzazione delle sementi, del raccolto e dell'insilato, e il funzionamento biochimico di oltre 150 impianti di biogas, costruiti anche da altri operatori del settore.

Seguendo metodi scientifici, **METANlab** realizza più di **170.000 analisi l'anno**, raccogliendo anche **dati empirici** che descrivono i processi di produzione e le rese del biogas in diverse condizioni. Questi dati consentono a BTS Biogas di migliorare costantemente la progettazione e la gestione degli impianti per tale motivo il nostro laboratorio è da considerarsi un **partner ideale** per chi opera nel settore del biogas e biometano.

Il laboratorio utilizza i migliori strumenti e macchinari per analisi chimiche per monitorare ed analizzare le variabili del processo **con l'obiettivo principale di migliorare prestazioni e rese**.

Utilizzando le tecnologie più avanzate, i **biologi** analizzano le variabili a 360°, monitorano prestazioni, elaborano i dati raccolti ed infine **forniscono soluzioni sempre più innovative per massimizzare la produzione**.

Il personale del laboratorio lavora costantemente per **garantire il miglior ambiente** possibile e la **giusta ricetta di alimentazione** per tutte le famiglie di batteri che producono biogas.

BTS Biogas offre la possibilità di gestire l'impianto con l'ausilio di **dinaMETAN**: un supporto informatico che, integrando un numero elevatissimo di variabili, consente di raggiungere la massima efficienza biologica ed economica dell'impianto.

ADDITIVI CONSIGLIATI DA METANlab

DESOLFORAZIONE

IRON MAX3
Idrossido di Ferro

IRON MAX
Cloruro di Ferro

ENZIMI

VISCOPRACT
Prodotto adattato per casi di emergenza con galleggiamento superficiali

METHAPRACT
Prodtto enzimatico per il mantenimento

ULTRAPRACT
Prodotto enzimatico specialmente con razioni con alto contenuto proteico

MICRO E MACROELEMENTI

PER IMPIANTI DI BIOGAS A DEIEZIONI
Miscela specifica per impianti alimentati con alte percentuali di deiezioni (suino, bovino)

PER IMPIANTI DI BIOGAS A INSILATI
Miscela specifica per impianti alimentati con alte percentuali di insilati

PER IMPIANTI DI BIOGAS A POLLINA
Miscela specifica per impianti alimentati con alte percentuali di pollina ovaiole/broiler

PER IMPIANTI DI BIOGAS A RIFIUTI ORGANICI
Miscela specifica per impianti alimentati con alte percentuali di rifiuti organici

CONSULENZA BIOLOGICA

Perché e quando serve

L'**esperienza** e il **know-how** guadagnati nel campo della digestione anaerobica induce BTS Biogas ad affermare che il **monitoraggio** dell'impianto biogas è fondamentale per ottenere i risultati desiderati.

Che si tratti di un impianto BTS Biogas, **oppure realizzato con altre tecnologie**, l'azienda affianca il gestore con lo scopo di stabilizzare la produzione e migliorare l'efficienza offrendo idee innovative e soluzioni competenti abbassando i costi di almentazione.

È un lavoro svolto da nostro staff, composto da microbiologi, biotecnici e agronomi, con il cliente, che inizia con la raccolta di informazioni necessarie a valutare lo stato dell'impianto e continua con la creazione di un **report dettagliato** e relative opzioni di intervento, **basate unicamente sulle reali esigenze**.

La consulenza biologica si rende utile quando:

- **si registra produzione di biogas altalenanti**
- **si nota un cambiamento delle caratteristiche del digestato (troppo liquido o troppo solido)**
- **si modifica la qualità o la quantità del biogas prodotto**
- **aumentano le quantità di biomasse per raggiungere la medesima produzione**

RICERCA E INNOVAZIONE

Quando si tratta di sostenere nuovi progetti di ricerca e innovazione BTS Biogas è sempre in prima linea. Negli anni sono state avviate diverse **collaborazioni con le più prestigiose Università ed Enti** che operano nel settore dell'energia rinnovabile con l'obiettivo di migliorare la qualità dei prodotti e servizi offerti.

Tra le varie iniziative, BTS Biogas è particolarmente fiera di aver partecipato con successo nel 2020 al bando di gara "***Ricerca e Sviluppo 2020***" della **Fondazione Cariverona**, finalizzato a sostenere le attività di due giovani ricercatori che lavoreranno allo sviluppo di un **sistema di monitoraggio** del microbioma che offra soluzioni innovative per **massimizzare la produzione del biogas**.

Partner in questa iniziativa sono l'**Università degli Studi di Padova** (**DAFNAE** e **DiBIO**) e **S&C BEST Srl**.

La sfida è quella di **promuovere un dialogo produttivo tra il mondo della ricerca e il mondo delle imprese**, valorizzando il talento e, allo stesso tempo, **creando opportunità per le giovani generazioni** poiché un sistema economico giusto ed equilibrato è in grado di generare nuova occupazione, benessere e coesione sociale.

Lo sguardo è sempre volto in avanti: **investire risorse** è l'unico modo per **assicurare un futuro sostenibile** alle nuove generazioni.

ASSISTENZA TECNICA

Con **più di 3.500 m2 di superficie** dislocati in **Italia**, **Francia**, **Stati Uniti** e **Regno Unito** e uno **stock di 10.000 pezzi di ricambio**, i centri assistenza BTS Biogas non solo sono in grado di garantire un servizio rapido ed **interventi 365 giorni all'anno**, ma permettono anche la riduzione dei tempi di fermo macchina causati da eventuali emergenze.

La disponibilità di tecnici e parti tecniche **24 ore su 24** assicura la **rapida risoluzione** di qualsiasi potenziale problema ed il **mantenimento costante della produzione**. L'intervento veloce e la pianificazione regolare di manutenzioni all'impianto contribuisce a mantenere standard elevati e costanti di produzione.

Nel 2019 gli impianti assistiti da BTS Biogas hanno operato con **una produzione media del 98%**, lavorando per più di 8.590 ore all'anno. Questo dato dimostra l'alta affidabilità operativa grazie all'esperienza maturata in **oltre 25 anni di gestione puntuale** delle richieste di manutenzione e assistenza. Nel 2020 è stata garantita l'assistenza per oltre 33.000 ore in tutto il mondo.

BTS Biogas garantisce assistenza sul campo, in sicurezza e nel rispetto delle normative, è affiancata a quella da remoto attraverso i **sistemi di monitoraggio** installati nei nostri impianti consentendoci di rilevare produzioni, rese ed eventuali anomalie.

Monitoraggio degli impianti 24 ore su 24, 7 giorni su 7

Gestione degli allarmi

Redazione del registro degli interventi

REVAMPING

BTS Biogas, grazie alla lunga esperienza, sia nel campo della **costruzione** sia **nell'assistenza** post-vendita degli impianti biogas, è in grado di offrire **soluzioni di 360 gradi** (assistenza tecnica, automazione e consulenza biologica) per portare il vostro **impianto verso un lungo e produttivo futuro**.

BTS Biogas c'è, e tu?

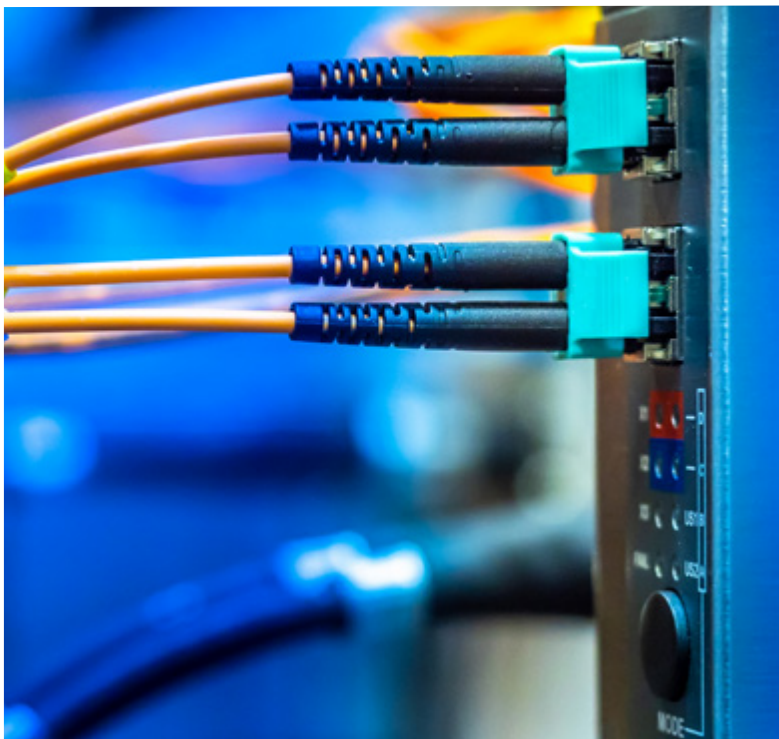
- **Consulenza biologica** per modificare le razioni da biomasse primarie a secondarie e utilizzo di sottoprodotti
- **Pre** e **post-trattamenti** per tutte le esigenze (trattamenti meccanici biomassa, gestione Azoto, gestione digestati)

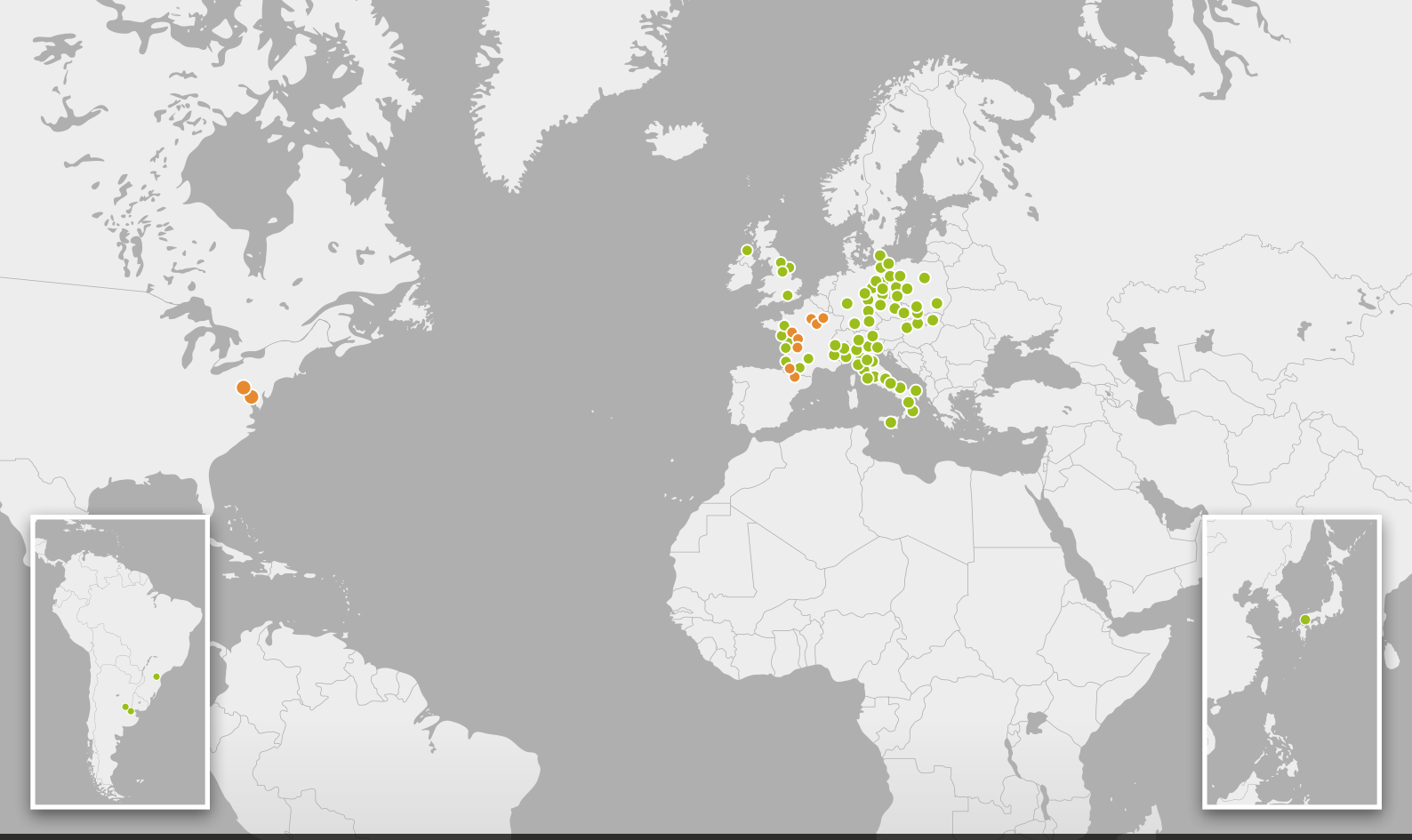
AUTOMAZIONE

Tutti gli impianti sotto contratto di assistenza sono **costantemente monitorati da remoto**. L'attività viene effettuata seguendo precisi standard di priorità e gravità, attraverso un sistema di Ticketing che assegna ordini di intervento ai vari reparti.

Anomalie e allarmi sono gestiti con precise procedure di intervento direttamente sul posto o da remoto.

Il reparto **Automazione**, in collaborazione con i reparti **Ricerca & Sviluppo** e **Biologia**, perfeziona costantemente i software dell'impianto.





Oggi BTS Biogas conta più di **100 dipendenti**, distribuiti tra l'**Headquarter di Affi** (VR), la sede di **Brunico** (BZ) e le sue aziende presenti in **Francia**, **Regno Unito e USA**.

5 sedi

IT - FR - UK - USA

25.000 mq

Magazzino e centro logistico

METANlab

2.000 mq

Laboratorio

250+

Impianti nel mondo

29

Brevetti internazionali

170.000+

Analisi effettuate all'anno

BTS

BTS Biogas Srl

Laboratorio, Assistenza tecnica e Logistica

Via Vento, 9
I-37010 Affi (VR)
T +39 0454 85 42 05

Sede Legale

Via San Lorenzo, 34
I-39031 Brunico (BZ)
T +39 0474 37 01 19
IVA: IT 02590590218

Contatti utili

T +39 0474 37 00 52
automazione@bts-biogas.com
biologia@bts-biogas.com
service@bts-biogas.com