

Dimension installation: 500 kWel/h + 550 Sm³/h biométhane

ALIMENTATION

100% déchets organiques et déchets industriels de la transformation des aliments



DESCRIPTION

L'usine est conçue pour recevoir 60 000 tonnes de déchets alimentaires et de tonte par an. Après les modules de prétraitement et les fermenteurs pour la méthanisation, un système de purification membranaire a été conçu et réalisé : ce dernier permet de transformer le biogaz en biométhane et de l'alimenter directement dans le réseau gazier national. Cela permet d'exploiter le biogaz produit avec une efficacité maximale et de réduire au minimum les émissions de CO₂.

UTILISATION DU BIOGAZ



Production d'énergie électrique
Valorisation et production de biométhane pour injection directe dans le réseau

VALORISATION DE L'ÉNERGIE THERMIQUE



Chauffage des cuves de fermentation
Unité de valorisation et système de pasteurisation

UTILISATION DU DIGESTAT



Production de 50.000 t/a de fertilisant liquide pasteurisé