

Dimensioni dell'impianto: 500 kWel/h + 550 Sm<sup>3</sup>/h biometano

## ALIMENTAZIONE

100% rifiuti organici e scarti di lavorazione industriale degli alimenti



## DESCRIZIONE

L'impianto è progettato per ricevere 60.000 tonnellate all'anno di rifiuti alimentari e sfalci. Dopo i moduli di pretrattamento e i fermentatori per la digestione anaerobica è stato ingegnerizzato e realizzato un sistema di purificazione a membrane: quest'ultimo consente di trasformare il biogas in biometano e immetterlo direttamente nella rete del gas nazionale. Questo consente di valorizzare con la massima efficienza il biogas prodotto e di ridurre al minimo le emissioni di CO<sub>2</sub>.

## UTILIZZO BIOGAS



Produzione di energia elettrica

Upgrading e produzione di biometano per immissione diretta in rete

## VALORIZZAZIONE ENERGIA TERMICA



Riscaldamento delle vasche di fermentazione

Unità di upgrading e sistema di pastorizzazione

## UTILIZZO DEL DIGESTATO



Produzione di 50.000 t/a di fertilizzante liquido pastorizzato