

Dimension installation: 635 Nm<sup>3</sup>/h biométhane

## ALIMENTATION

Déchets animaux, sous-produits agricoles et industrie agroalimentaire



## DESCRIPTION

Première usine en Vénétie de production de biométhane liquide à partir de sous-produits (environ 50 000 tonnes par an) et de récupération de CO<sub>2</sub>, certifiée à usage agroalimentaire. Grâce à un système de pasteurisation, l'usine est également en mesure de valoriser les sous-produits de l'agro-industrie tels que le lactosérum, les déchets de transformation de la viande et les restes de pâtes aux œufs.



## UTILISATION DU BIOGAZ

Production de biométhane liquide (environ 500 kg/h)



## VALORISATION DE L'ÉNERGIE THERMIQUE

Le système de valorisation génère de l'énergie thermique qui est utilisée dans le chauffage des fermenteurs et dans le processus de pasteurisation



## UTILISATION DU DIGESTAT

Valorisé comme engrais organique