

Dimensioni dell'impianto: 635 Nm³/h biometano

ALIMENTAZIONE

Deiezioni animali, sottoprodotti agricoli e dell'industria agro-alimentare



DESCRIZIONE

Primo impianto in Veneto per la produzione di biometano liquido da sottoprodotti (circa 50.000 tonnellate l'anno) e il recupero della CO₂, certificata per l'impiego agroalimentare. Grazie ad un sistema di pastorizzazione l'impianto è in grado di valorizzare anche i sottoprodotti dell'agroindustria quali ad esempio, il siero del latte, gli scarti della lavorazione della carne e gli sfridi di pasta all'uovo.



UTILIZZO BIOGAS

Produzione biometano liquido (circa 500 kg/h)



VALORIZZAZIONE ENERGIA TERMICA

Il sistema di upgrading genera energia termica che viene impiegata nel riscaldamento dei fermentatori e nel processo di pastorizzazione



UTILIZZO DEL DIGESTATO

Valorizzato come fertilizzante organico