

Dimensions de l'installation : 500 kWel + 500 m<sup>3</sup>/h biométhane



## ALIMENTATION

100% déchets organiques et déchets de transformation industrielle des aliments



## DESCRIPTION

L'installation est conçue pour recevoir 60 000 tonnes par an de déchets alimentaires et de fauchage. Après les modules de prétraitement et les digesteurs pour la digestion anaérobie, BTS a conçu et réalisé un système de purification à membranes : ce dernier permet de transformer le biogaz en biométhane et de l'introduire directement dans le réseau du gaz national. Cela permet de valoriser au maximum le biogaz produit et de réduire au minimum les émissions de CO<sub>2</sub>.

## UTILISATION DU BIOGAZ



Production d'énergie électrique  
Mise à niveau et production de biométhane pour l'introduction directe dans le réseau

## VALORISATION DE L'ÉNERGIE THERMIQUE



Chauffage des cuves de fermentation  
Unité de mise à niveau et système de pasteurisation



## UTILISATION DU DIGESTAT

Production de 50 000 tonnes/an d'engrais liquide pasteurisé