



BTS

Corporate Brochure





BTS Biogas, azienda italiana con oltre 25 anni di esperienza nel campo della digestione anaerobica, fornisce soluzioni tecnologiche affidabili e performanti per il mercato del biogas e biometano.

Pioniera nel settore, con oltre 250 impianti realizzati nel mondo, BTS Biogas è uno dei principali player internazionali nello sviluppo, progettazione, costruzione e manutenzione di impianti di biogas e biometano.

Nel 2019 l'azienda è stata acquisita da Bioenergy Devco LLC, società americana specializzata nello sviluppo di impianti di digestione anaerobica, che gestisce un importante portafoglio di progetti in un mercato in forte espansione come quello statunitense.

L'unione delle due aziende ha una valenza strategica poiché amplifica la presenza sul mercato, favorisce lo sviluppo di nuovi progetti e consolida il valore e il know-how del gruppo.

Oggi BTS Biogas conta più di 100 dipendenti in Europa, distribuiti tra la sede operativa di Affi (VR), la sede di Brunico (BZ) e le sue aziende presenti in Francia e nel Regno Unito. Dal 2021 è operativa anche una sede negli Stati Uniti.

SINERGIA E ENERGIA



BTS

BTS Biogas

BTS DevCo



5 sedi

IT - FR - UK - US



25+

Anni di esperienza



250+

Impianti nel mondo



150+

Impianti assistiti



25.000 mq

Magazzino e centro
Logistico

METANlab

200 mq

Laboratorio



170.000+

Analisi effettuate
all'anno

Gli impianti di digestione anaerobica valorizzano reflui zootecnici, colture energetiche, scarti o sottoprodotti dell'industria agroalimentare e FORSU (Frazione Organica Rifiuti Solidi Urbani) per produrre biogas, da cui si ottengono biometano ed energia elettrica e termica. Il flusso in uscita dal processo è il digestato, un ottimo fertilizzante biologico, che chiude il cerchio dell'economia circolare.

PROGETTI EPC

Il core business di BTS Biogas è la fornitura di impianti EPC (Engineering, Procurement and Construction), realizzati in base alle specifiche dei clienti, a partire dallo sviluppo del progetto fino alla costruzione.

SVILUPPO IMPIANTI

Grazie al proprio **team multidisciplinare di specialisti** (biologi, agronomi, ingegneri, esperti sulle normative e sugli aspetti legali) BTS Biogas è in grado di **sviluppare impianti** a partire dalla ricerca e valorizzazione delle biomasse, passando dall'ingegnerizzazione del sistema fino all'ottenimento delle autorizzazioni.

ENGINEERING E COSTRUZIONE

Caratterizzati da alti gradi di **efficienza** ed **innovazione** gli impianti BTS Biogas vengono disegnati in base alle **specifiche esigenze di progetto**. La **tipologia delle biomasse** da impiegare insieme alla necessità di **flessibilità** ed **affidabilità** dell'impianto orientano il lavoro dei nostri ingegneri.

Grazie ad una vasta gamma di **tecnologie all'avanguardia** per il pre e post trattamento delle biomasse, la valorizzazione del biogas e l'impiego del digestato, **BTS Biogas è in grado di fornire soluzioni tecniche su misura**, che massimizzano la produzione e di conseguenza la **redditività** dell'impianto.



ATTIVITÀ AFTER SALES



SERVIZI DI ASSISTENZA

I servizi di assistenza coprono tutte le aree operative dell'impianto h24 - 7/7

Con BTS Biogas il cliente può fare affidamento su di un unico **interlocutore qualificato** per gestire tutti gli aspetti della vita e della manutenzione dell'impianto: la **BIOLOGIA**, la **TECNICA** e l'**AUTOMAZIONE**.

BTS Biogas garantisce supporto all'operatività dei digestori anaerobici, monitoraggio delle prestazioni, soluzioni

sempre innovative per migliorare le rese e prevenire le problematiche, intervenendo sia su **impianti di propria costruzione** sia su **altre tecnologie**.

La sfida quotidiana dell'azienda è garantire **elevata affidabilità degli impianti**, ridurre al minimo i tempi di inattività e assicurare massima redditività degli investimenti realizzati.

Contratti di manutenzione flessibili e personalizzati, in base alle esigenze del cliente, dal singolo intervento alla gestione O&M



ASSISTENZA BIOLOGICA

BTS Biogas offre un servizio di assistenza biologica completo, affiancando i clienti nel **monitoraggio** e nella **gestione del processo di digestione anaerobica**.

Con lo scopo di massimizzare l'efficienza dell'impianto i nostri biologi ed agronomi suggeriscono soluzioni competenti ed innovative per **ottimizzare l'alimentazione**, **stabilizzare i processi fermentativi** e **prevenire eventuali inibizioni**.



ASSISTENZA Elettromeccanica

Tecnici formati con pluriennale esperienza nel settore del biogas ed una vasta disponibilità di ricambi a magazzino assicurano una rapidità di intervento per la **risoluzione di qualsiasi problema elettromeccanico degli impianti**, sia con tecnologie BTS Biogas che di altri costruttori.



ASSISTENZA PER L'AUTOMAZIONE

BTS Biogas è dotata di un reparto automazione in house che offre **assistenza e gestione in remoto** di tutte le parti dell'impianto, dalle **singole tecnologie al governo dei processi**.

La nostra centrale operativa è **collegata agli impianti in Italia e all'estero** per monitorarne il funzionamento in ogni momento, risolvere gli allarmi e intervenire su anomalie segnalate dal gestore.

KEY POINTS

TECNOLOGIE INNOVATIVE E BREVETTI

Il know-how tecnico e biologico assieme ad una lunga esperienza nella gestione degli impianti, hanno portato BTS Biogas a sviluppare **soluzioni tecniche specializzate**, alcune delle quali sono state brevettate e fanno parte degli standard impiantistici.

Tra le più importanti:

- **Service box**: tecnologia per la manutenzione degli agitatori senza svuotamenti e fuoriuscita di gas
- **Plug&produce**: centrale operativa dell'impianto alloggiata in container collaudata e pronta per l'installazione
- **PhenolTech**: pretrattamento per la realizzazione di impianti alimentati al 100% con sansa di oliva (patent pending).

MAGAZZINO RICAMBI E CENTRO LOGISTICO

La sede operativa di Affi (VR) è dotata di un **centro logistico** di 25.000 mq, con un vasto magazzino ricambi, asset fondamentali per assistere al meglio i clienti.

METAN^{lab} IL PRIMO LABORATORIO DEL BIOGAS IN ITALIA

200 mq di laboratorio attrezzati con tecnologie all'avanguardia per effettuare tutte le **analisi** necessarie a governare la **digestione anaerobica** e a massimizzare le rese, attraverso lo studio di ricette ottimali e l'impiego di **MICRONUTRIENTI**: questo è METANlab.

Il laboratorio fornisce un supporto scientifico fondamentale anche alla progettazione degli impianti, **simulando e studiando in continuo la produzione di biogas di nuovi substrati**, dei quali non esistono dati di letteratura, o di **ricette complesse**, determinando possibili **inibizioni e/o effetti sinergici** nel processo microbiologico.



BTS DevCo: I NOSTRI IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI BIOMETANO

A BTS Biogas si è affiancata nel dicembre 2022 **BTS DevCo**, società del gruppo che si occupa dello **sviluppo e della gestione diretta degli impianti di proprietà**.

BTS DevCo si **presenta al mercato con il ruolo di investitore e produttore di energia sostenibile**, partecipando alla transizione energetica con progetti di **economia circolare**, che producono energia dalla valorizzazione di reflui e sottoprodotti.

BTS DevCo contribuisce alla **riduzione delle emissioni di gas serra** producendo biometano, un carburante che, scaturendo dal processo naturale di digestione anaerobica, è neutrale rispetto all'emissione di CO₂.

Nello specifico, BTS DevCo si occupa di:

- **sviluppare, progettare, realizzare e gestire** progetti di biometano greenfield e brownfield
- **acquistare progetti** per la realizzazione di impianti di biometano agricoli e da FORSU già autorizzati o in fase di autorizzazione
- **acquistare impianti** di biogas in assetto cogenerativo per convertirli alla produzione di biometano
- **partecipare in società di scopo** per la realizzazione e gestione di impianti di biometano in partnership con investitori istituzionali (fondi di investimento, multiutilities ecc.).



Sviluppo
progetti



Partecipazioni in
società di scopo



Acquisto impianti e
revamping biometano



Partnership
strategiche



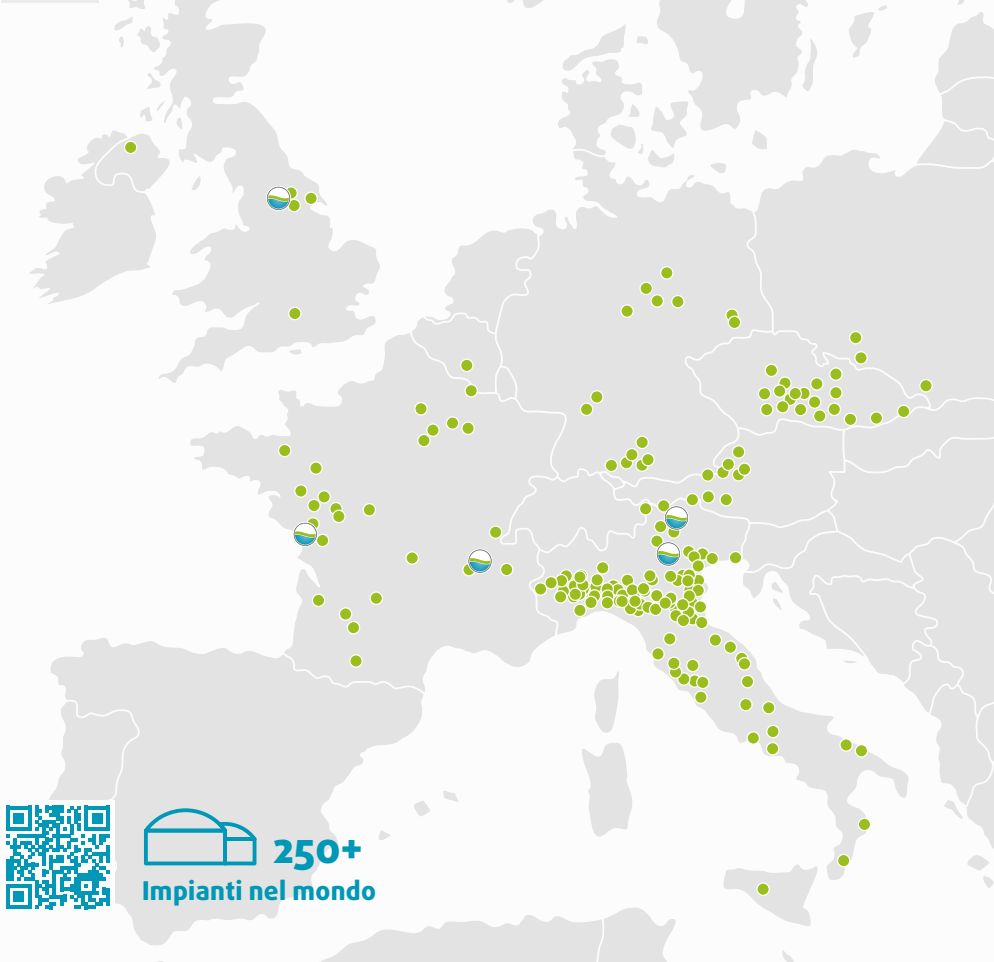
BTS

**INVESTIAMO nel biometano
INVESTIAMO nel futuro**

Sviluppiamo progetti,
acquistiamo impianti

TECNOLOGIE | REVAMPING BIOMETANO EPC | GENERAL CONTRACTOR | TURN KEY PLANTS

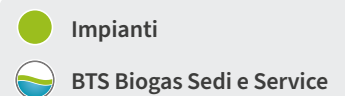
Europa



Americhe



Giappone



AGROENERGY (Gruppo Agresti)

Dimensioni dell'impianto: 500 kWel



ALIMENTAZIONE

100% con sansa di oliva



DESCRIZIONE

L'unicità di questo impianto consiste nell'essere **uno dei primi in Europa alimentato al 100% con il materiale organico di risulta della molitura delle olive** e quindi nella sua capacità di gestire il processo di fermentazione anaerobica della sansa. L'efficienza e la funzionalità dell'impianto sono garantite da **PhenolTech**, una tecnologia innovativa che **BTS Biogas sta brevettando** e che consente di neutralizzare gli effetti negativi sulla digestione anaerobica di alcune sostanze naturali come i polifenoli della sansa.



UTILIZZO BIOGAS

Produzione di energia elettrica e termica



UTILIZZO DIGESTATO

Rientra nel ciclo vegetale della produzione olivicola contribuendo a migliorarne qualità e quantità

oudon BIOGAZ

Dimensioni dell'impianto: 635 Sm³/h biometano



ALIMENTAZIONE

Sottoprodotti dall'attivit  agricola quali deiezioni e paglia



DESCRIZIONE

L'obiettivo di Oudon Biogaz   valorizzare in modo sostenibile le oltre **140.000 tonnellate di effluenti prodotti nelle sue 70 fattorie**, generando 5.500.000 Sm³ di biometano l'anno, equivalenti al consumo di **9.000 famiglie nella zona di Craon**. Per alimentare l'impianto potranno essere utilizzati anche scarti di cereali e sottoprodotti dell'agroindustria locale. Il biometano prodotto viene **impresso nella rete nazionale** evitando il rilascio in atmosfera di

circa 14.000 tonnellate di CO₂, equivalenti alle emissioni di gas serra generate da 5.500 automobili (con percorrenza media di 20.000 km/anno). **Il digestato viene utilizzato nei 7.700 ettari di campi delle aziende agricole di Oudon Biogaz**, offrendo l'opportunit  di ridurre l'impiego di fertilizzanti chimici. L'impianto di Oudon Biogaz non solo contribuisce al 25% della produzione di biogas nel Dipartimento di Mayenne, ma **crea anche 10 posti di lavoro**.



UTILIZZO BIOGAS

Produzione di biometano per l'immissione in rete



UTILIZZO DIGESTATO

Valorizzato come fertilizzante organico

SOUTH MILFORD

Dimensioni dell'impianto: 500 kWel + 500 Sm³/h biometano



ALIMENTAZIONE

100% rifiuti organici e scarti di lavorazione industriale degli alimenti



DESCRIZIONE

L'impianto è progettato per ricevere **60.000 tonnellate all'anno di rifiuti alimentari e sfalci**. Dopo i moduli di pretrattamento e i fermentatori per la digestione anaerobica è stato ingegnerizzato e realizzato un sistema di purificazione a membrane: quest'ultimo consente di trasformare il biogas in biometano e immetterlo direttamente nella rete del gas nazionale. Questo consente di valorizzare con la massima efficienza il biogas prodotto e di ridurre al minimo le emissioni di CO₂.

UTILIZZO BIOGAS



Produzione di energia elettrica

Upgrading e produzione di biometano per immissione diretta in rete

VALORIZZAZIONE ENERGIA TERMICA



Riscaldamento delle vasche di fermentazione

Unità di upgrading e sistema di pastorizzazione

UTILIZZO DIGESTATO



Produzione di 50.000 t/a di fertilizzante liquido pastorizzato

MARYLAND BIOENERGY CENTER

Dimensioni dell'impianto: 1.100 kWel + 1.105 Sm³/h biometano



ALIMENTAZIONE

125.000 t/a di scarti alimentari, FOG e altri scarti organici



DESCRIZIONE

L'impianto si trova presso il Maryland Food Center, una delle più grandi zone industriali e logistiche dell'agroalimentare della regione ed è in grado di processare fino a 125.000 t/a di sottoprodotti organici (scarti della lavorazione della frutta e verdura, carne, prodotti da forno, olio e grassi ecc.) ed acque reflue dell'industria alimentare.

L'impianto produce un quantitativo di biometano equivalente al fabbisogno di 4.800 abitazioni.



UTILIZZO BIOGAS

Produzione di biometano per immissione in rete e autotrazione



VALORIZZAZIONE ENERGIA TERMICA

L'energia termica prodotta viene impiegata nel riscaldamento dei digestori e l'eccedenza ceduta a terzi



UTILIZZO DIGESTATO

Recupero dell'azoto e depurazione dell'acqua grazie ad una tecnologia a membrane semipermeabili, reimpiego di parte dell'acqua depurata nei processi industriali



BTS Biogas Srl

Sede operativa

Via Vento, 9
I-37010 Affi (VR)
info@bts-biogas.com

Sede legale

Via San Lorenzo, 34
I-39031 Brunico (BZ)



BTS Biogas Ltd

Sede legale

Unit 2 Lotherton Court
Lotherton Way
Garforth
Leeds
LS25 2JY
uk@bts-biogas.com



BTS Biogaz SAS

Sede legale

12 avenue des Saules – BP61
69922 Oullins Cedex
france@bts-biogas.com



BTS Biogas North America LLC

Sede legale

Corporation Trust Center
1209 Orange Street
Wilmington, Delaware 19801
info@bts-biogas.com



Prodotto realizzato
impiegando carta certificata
FSC Mixed Sources
COC-000010

Stampato su carta Freeliffe Vellum - Fedrigoni Cartiere S.p.A.

Ottobre 2024



Visita il nostro sito
bts-biogas.com

