



BTS

Corporate Brochure





BTS Biogas, entreprise italienne avec 25 ans d'expérience dans le domaine de la digestion anaérobie, fournit des solutions technologiques fiables et performantes pour le marché du biogaz et du biométhane.

Pionnière dans le domaine de la digestion anaérobie, avec **plus de 270 installations réalisées dans le monde**, BTS Biogas a su s'affirmer au niveau international dans le **développement**, la **conception**, la **construction** et la **maintenance des installations de biogaz et de biométhane**.

En 2019, la société a été rachetée par **Bioenergy Devco LLC**, une **société américaine spécialisée dans le secteur industriel de digestion anaérobie**, possédant un portefeuille important de projets en cours de développement et de construction sur un marché en pleine expansion, comme celui des États-Unis.

L'**union des deux entreprises a une valeur stratégique** car elle amplifie la présence sur le marché, favorise le développement de nouveaux projets et consolide la valeur et le savoir-faire du groupe.

Aujourd'hui BTS Biogas compte en Europe plus de 100 employés, répartis entre le siège social de Affi (VR), le siège de Brunico (BZ) et ses filiales en France et le Royaume-Uni. Le siège aux États-Unis est également opérationnel depuis 2021.

SYNERGIE ET ÉNERGIE



BTS Biogas

BTS DevCo



5 bureaux

IT - FR - UK - US



25+

Années d'expérience



270+

Installations dans le monde



150+

Installations avec contrats de maintenance



25.000 m²

Entrepôt et centre logistique

METANlab

200 m²

Laboratoire



170.000+

Analyses effectuées par an

Les installations de digestion anaérobie valorisent les effluents d'élevage, les cultures énergétiques, les résidus ou sous-produits de l'industrie agroalimentaire et la FORSU (Fraction Organique des Déchets Solides Urbains) pour produire du biogaz, à partir duquel sont obtenus du biométhane ainsi que de l'énergie électrique et thermique. Le flux en sortie du processus est le digestat, un excellent fertilisant biologique qui ferme le cycle de l'économie circulaire.

PROJETS EPC

Le cœur de métier de BTS Biogaz est la fourniture d'installations en mode EPC (Ingénierie, Approvisionnement et Construction), entièrement adaptées aux spécifications des clients, depuis le développement initial du projet jusqu'à la construction finale.

DÉVELOPPEMENT DE PROJETS

Grâce à son équipe pluridisciplinaire de spécialistes (biologistes, agronomes, ingénieurs, experts réglementaires et juridiques), BTS Biogaz est en mesure de développer des installations depuis la recherche et la valorisation de la biomasse jusqu'à l'obtention des autorisations, en passant par l'ingénierie des systèmes.

CONSTRUCTION DE L'USINE

Caractérisées par un haut niveau d'efficacité et d'innovation, les installations BTS Biogaz sont conçues en accord avec les exigences propres à chaque projet. Le type de biomasse à utiliser ainsi que les besoins de flexibilité et de fiabilité de l'installation guident le travail de nos ingénieurs.

Grâce à une large gamme de technologies de pointe pour le prétraitement et le post-traitement de la biomasse, la valorisation du biogaz et l'utilisation du digestat, **BTS Biogaz est en mesure de fournir des solutions techniques sur mesure** qui maximisent la production et donc la rentabilité de l'usine.



LE SERVICE APRÈS-VENTE



LE SERVICE APRÈS-VENTE

Les services d'assistance 24h/24 et 7j/7 couvrent toutes les zones d'exploitation de l'installation

En choisissant BTS Biogaz, le client s'assure d'avoir un **interlocuteur unique et qualifié** pour gérer tous les aspects de l'usine, de la vie et de la maintenance: **BIOLOGIE, TECHNOLOGIE** et **AUTOMATION**.

BTS Biogas offre un **support complet permettant l'exploitation** des installations, mais aussi le **suivi**

des performances, et propose des **solutions innovantes pour améliorer les rendements**, en travaillant à la fois sur ses propres installations et sur d'autres technologies. Le défi quotidien de l'entreprise est d'assurer une **fiabilité élevée des installations**, de réduire au minimum les temps d'arrêt et d'assurer une rentabilité maximale des investissements réalisés.

Contrats de maintenance flexibles et personnalisés, adaptés aux besoins du client, allant de l'intervention ponctuelle à la gestion complète en O&M



ASSISTANCE BIOLOGIQUE

BTS Biogas propose un service d'**assistance biologique complet**, accompagnant les clients dans le **suivi** et la **gestion** du processus de **digestion anaérobie**. Dans le but de **maximiser l'efficacité** de l'installation, nos **biologistes** et **agronomes** suggèrent des **solutions compétentes et innovantes** pour **optimiser l'alimentation**, **stabiliser les processus de fermentation** et **prévenir les inhibitions éventuelles**.



ASSISTANCE ÉLECTROMÉCANIQUE

Des **techniciens formés** avec une **longue expérience** dans le secteur du **biogaz** et une **vaste disponibilité de pièces de rechange en stock** garantissent une **rapidité d'intervention** pour la **résolution de tout problème électromécanique** des installations, qu'il s'agisse de **technologies BTS Biogas** ou d'autres constructeurs.



ASSISTANCE POUR L'AUTOMATISATION

BTS Biogas dispose d'un **département d'automatisation interne** qui offre **assistance et gestion à distance** de toutes les parties de l'installation, depuis les **technologies individuelles** jusqu'à la **gestion des processus**. Notre **centre opérationnel est connecté aux installations en Italie et à l'étranger** pour **surveiller le fonctionnement** à tout moment, **résoudre les alertes** et **intervenir sur les anomalies** signalées par l'opérateur.

KEY POINTS

TECHNOLOGIES INNOVANTES ET BREVETS

Le **savoir-faire technique et biologique**, combiné à une **longue expérience** dans la gestion des installations, a permis à **BTS Biogas** de développer des **solutions techniques spécialisées**, dont certaines sont **brevetées** et font désormais partie des **standards d'installation**. Parmi les plus importantes :

- **Service Box** : technologie permettant la **maintenance des agitateurs sans vidange ni émission de gaz**
- **Plug&Produce** : **centre opérationnel de l'installation** intégré dans un **conteneur**, testé et prêt à être installé
- **PhenolTech** : **prétraitement** spécialement conçu pour des installations alimentées à **100 % en grignons d'olive** (brevet en cours).

MAGASIN DE PIÈCES DÉTACHÉES ET CENTRE LOGISTIQUE

Le site opérationnel d'Affi (VR) dispose d'un **centre logistique** de 25 000 m², incluant un vaste magasin de pièces détachées, un atout essentiel pour offrir une assistance optimale aux clients.

METAN^{lab} LE PREMIER LABORATOIRE DE BIOGAZ EN ITALIE

METANlab est un **laboratoire de 200 m² équipé des technologies les plus avancées**. Il réalise toutes les analyses nécessaires au pilotage de la digestion anaérobie et à l'optimisation des performances, en développant des recettes adaptées et en utilisant des **MICRONUTRIMENTS**.

Il constitue aussi un appui scientifique majeur pour la conception des installations. Il **simule et étudie en continu la production de biogaz à partir de nouveaux substrats** pour lesquels il n'existe pas de données dans la littérature ou de **mélanges complexes**, afin de détecter d'éventuelles **inhibitions** et de **mettre en évidence des effets synergiques** dans le processus microbiologique.



BTS DevCo:

NOS INSTALLATIONS POUR LA PRODUCTION DE BIOMÉTHANE

En décembre 2022, **BTS Biogas** a été rejoint par **BTS DevCo**, société du groupe dédiée au développement et à la gestion directe des installations en propriété.

BTS DevCo se positionne sur le marché en tant qu'investisseur et producteur d'énergie durable, participant activement à la transition énergétique avec des projets d'économie circulaire qui produisent de l'énergie par la valorisation des effluents et des sous-produits.

BTS DevCo contribue à la réduction des émissions de gaz à effet de serre en produisant du biométhane, un carburant neutre en CO₂, issu du processus naturel de digestion anaérobie.

Concrètement, **BTS DevCo** se consacre aux activités suivantes :

- développer, concevoir, construire et gérer des projets de biométhane sur des sites vierges (greenfield) ou existants (brownfield)
- acquérir des projets de biométhane agricoles et de valorisation des biodéchets (FORSU) déjà autorisés ou en cours d'autorisation
- acheter des installations de biogaz en mode cogénération pour les convertir à la production de biométhane
- participer dans des sociétés de projet pour la réalisation et la gestion d'installations de biométhane en partenariat avec des investisseurs institutionnels (fonds d'investissement, multi-utilities, etc.).



BTS

INVESTISSEMENTS sur le marché du biométhane

INVESTISSEMENTS dans le futur

Nous développons des projets,
Nous achetons des installations



Développement
de projets



Participations dans
entités ad hoc (SPV)



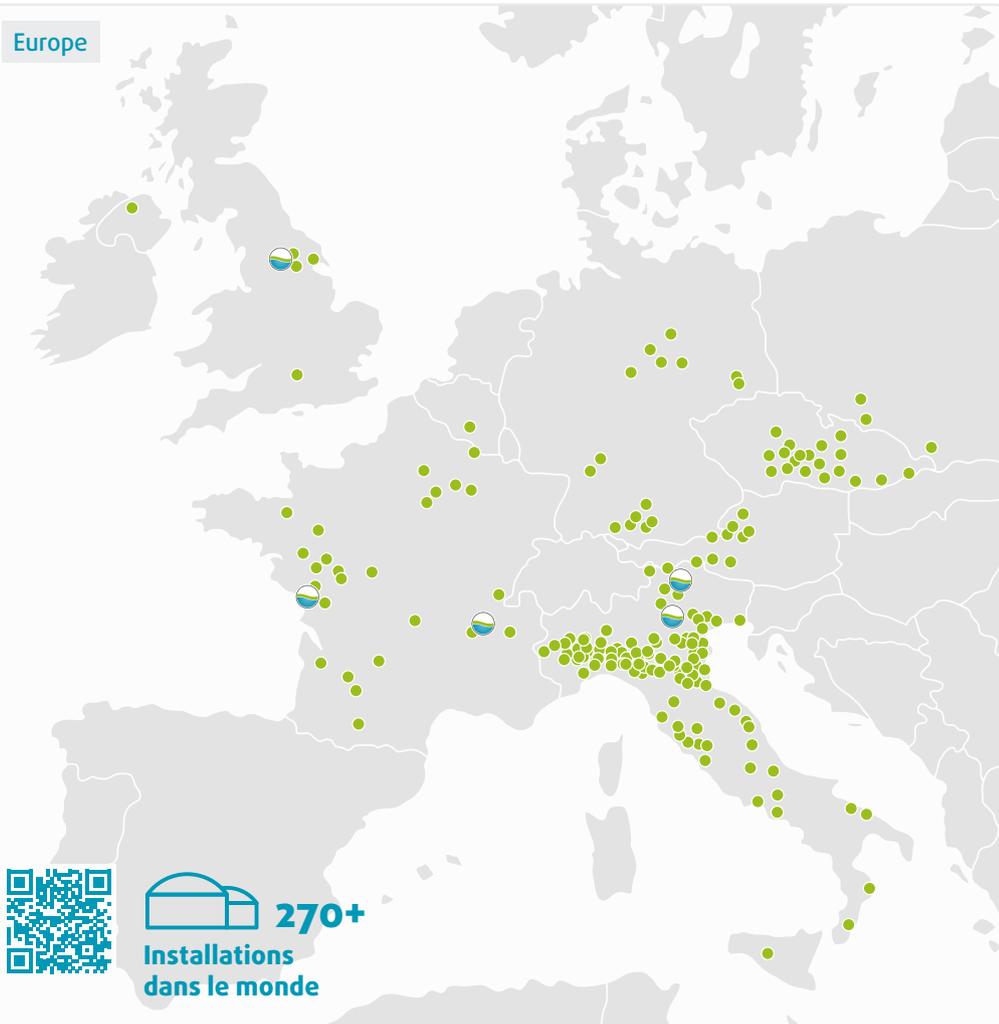
Achat de systèmes et
revamping d'installations



Partenariats
stratégiques

TECHNOLOGIES | REVAMPING D'INSTALLATIONS EPC | ENTREPRENEUR GENERAL | INSTALLATIONS CLE EN MAIN

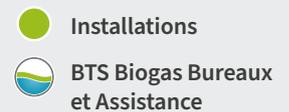
Europe



Amériques



Japon



CAPVERT AOSTE

Plant size: 245 Sm³/h biomethane



FUEL SUPPLY

Over 18,000 tons of organic matter per year



DESCRIPTION

CVE Aoste is the **methanization unit of the municipality of Aoste en Isère** and allows the valorisations of the organic matter produced within a radius of 60 km of the plant.

The plant produces **245 Sm³/h of biomethane**, which is supplied to **the natural gas network**, as well as **16,000 m³ of digestate** per year that is used in local agriculture.

The plant treats up to 18,000 tons per year of **agricultural by-products**, agri-food companies (including supermarkets, school canteens, catering) and the **treatment of municipal organic waste**.

The plant's production is equivalent to the annual gas consumption of **3,300 households**.



BIOGAS USE

Production of biomethane to supply the grid



VALORISATION OF THERMAL ENERGY

Heating of tanks and pasteurization systems



DIGESTATE USE

Spreading in fields as an organic fertilizer

LOUDON BIOGAZ

Dimensions de l'installation : 635 m³/h biométhane



ALIMENTATION

Sous-produits de l'activité agricole tels que les déjections et la paille



DESCRIPTION

L'objectif d'Oudon Biogaz est de valoriser de manière durable plus de **140 000 tonnes d'effluents** produits par ses **70 exploitations agricoles**, en générant **5 500 000 Sm³ de biométhane** par an, soit l'équivalent de la consommation de **9 000 foyers** dans la région de **Craon**. Pour alimenter l'installation, des **résidus de céréales** et des **sous-produits de l'agro-industrie locale** peuvent également être utilisés. Le biométhane produit est injecté dans le **réseau national**, évitant ainsi l'émission de près de **14 000 tonnes de CO₂** dans

l'atmosphère, soit l'équivalent des émissions de gaz à effet de serre générées par 5 500 voitures parcourant en moyenne 20 000 km par an.

Le **digestat** est utilisé sur les **7 700 hectares** de terres agricoles des exploitations d'Oudon Biogaz, offrant l'opportunité de réduire l'utilisation **d'engrais chimiques**. L'installation d'Oudon Biogaz contribue non seulement à **25 % de la production de biogaz** dans le département de la **Mayenne**, mais crée également **10 emplois**.



UTILISATION DU BIOGAZ

Injectée sur le réseau



UTILISATION DU DIGESTAT

Valorisé comme engrais organique

MÉTHA-GAROTERIE

Plant size: 190 Sm³/h



FUEL SUPPLY

Manure, silage, cuttings, organic waste



DESCRIPTION

Métha-Garoterie is a project that brings together several partners united in the common goal of realising a plant to make the best use of effluent, agricultural by-products and organic waste from the territory, at the same time generating green energy.

The incoming material is treated using a **Bioaccelerator** to homogenize the ration and increasing the surface area of degradation of the fibres; this pre-treatment allows an increase in productivity. For the separation of the organic part from waste substrates (packaging, aggregates, boxes, trays, yogurt pots, etc.) a technology called

Bioseparator is used. The pasteurization unit ensures the sanitary quality of the biomass that enters the plant thanks to heating for 1 hour at 70°C.

The separation between the liquid and solid fractions allows the use of finer digestate as a **soil conditioner** and **fertilizer** and to recirculate the liquid fraction while eliminating odours from the spreading. The number of farms participating in the operation, in exchange for their contribution in terms of input supply, will benefit from a return to them of digestate.



BIOGAS USE

Production of biomethane to supply the grid



VALORISATION OF THERMAL ENERGY

Tank heating and pasteurization



DIGESTATE USE

Spreading in fields as an organic fertilizer

SOUTH MILFORD

Plant size: 500 kWel + 500 Sm³/h biomethane



FUEL SUPPLY

100% organic waste and industrial food processing waste



DESCRIPTION

The plant is designed to **receive 60.000 tons per year of food waste and clippings**. After the pre-treatment modules and the fermenters for anaerobic digestion, a membrane purification system was engineered and developed: the latter allows the transformation of biogas into biomethane and to introduce it directly into the national gas grid. This allows the valorisation of the biogas produced with maximum efficiency and reduces CO₂ emissions to a minimum.

BIOGAS USE



Electricity production

Upgrading and production of biomethane for direct supply to the grid

VALORISATION OF THERMAL ENERGY



Heating of fermentation tanks

Upgrading unit and pasteurization system

DIGESTATE USE



Production of 50.000 tonnes per year of pasteurized liquid fertilizer



BTS Biogas Srl

Headquarters

Via Vento, 9
I-37010 Affi (VR)
info@bts-biogas.com

Siège Social

Via San Lorenzo, 34
I-39031 Brunico (BZ)



BTS Biogas Ltd

Siège Social

Unit 2 Lotherton Court
Lotherton Way
Garforth
Leeds
LS25 2JY
uk@bts-biogas.com



BTS Biogaz SAS

Siège Social

12 avenue des Saules – BP61
69922 Oullins Cedex
france@bts-biogas.com



BTS Biogas North America LLC

Siège Social

Corporation Trust Center
1209 Orange Street
Wilmington, Delaware 19801
info@bts-biogas.com



Produit en
papier certifié
FSC Sources mixtes
COC-000010

Imprimé sur Freeliffe Vellum paper - Fedrigoni Cartiere S.p.A.

Septembre 2025



Visitez notre site
bts-biogas.com

