BTS®

Corporate Brochure

bts-biogas.com

SINERGIA E ENERGIA

BTS

BTS Biogas

BTS DevCo

BTS Biogas, azienda italiana con oltre 25 anni di esperienza nel campo della digestione anaerobica, fornisce soluzioni tecnologiche affidabili e performanti per il mercato del biogas e biometano.

Pioniera nel settore, con **oltre 270 impianti realizzati nel mondo**, BTS Biogas è uno dei principali player **internazionali nello sviluppo, progettazione, costruzione e manutenzione di impianti di biogas e biometano**.

A BTS Biogas si è affiancata nel dicembre 2022 **BTS DevCo**, società del gruppo che si occupa **dello sviluppo e della gestione diretta degli impianti di proprietà**.

L'**unione delle due aziende ha una valenza strategica** poiché amplifica la presenza sul mercato, favorisce lo sviluppo di nuovi progetti e consolida il valore e il know-how del gruppo.

Oggi BTS Biogas conta più di 100 dipendenti in Europa, distribuiti tra la sede operativa di Affi (VR), la sede di Brunico (BZ) e le sue aziende presenti in Francia e nel Regno Unito. Dal 2021 è operativa anche una sede negli Stati Uniti.

5 sedi
IT - FR - UK - US

25+
Anni di esperienza

270+
Impianti nel mondo

150+
Impianti assistiti

25.000 mq
Magazzino e centro Logistico

METANlab

200 mq
Laboratorio

170.000+
Analisi effettuate all'anno

Gli impianti di digestione anaerobica valorizzano **effluenti zootecnici, colture energetiche, scarti o sottoprodotti dell'industria agroalimentare** e **FORSU** (Frazione Organica Rifiuti Solidi Urbani) per produrre **biogas**, da cui si ottengono **biometano ed energia elettrica e termica**. Il flusso in uscita dal processo è il **digestato**, un ottimo fertilizzante biologico, che chiude il cerchio dell'**economia circolare**.

PROGETTI EPC

Il core business di BTS Biogas è la fornitura di impianti EPC (Engineering, Procurement and Construction), realizzati in base alle specifiche dei clienti, a partire dallo sviluppo del progetto fino alla costruzione.

SVILUPPO IMPIANTI

Grazie al proprio **team multidisciplinare di specialisti** (biologi, agronomi, ingegneri, esperti sulle normative e sugli aspetti legali) BTS Biogas è in grado di **sviluppare impianti** a partire dalla ricerca e valorizzazione delle biomasse, passando dall'ingegnerizzazione del sistema fino all'ottenimento delle autorizzazioni.

ENGINEERING E COSTRUZIONE

Caratterizzati da alti gradi di **efficienza** ed **innovazione** gli impianti BTS Biogas vengono disegnati in base alle **specifiche esigenze di progetto**. La **tipologia delle biomasse** da impiegare insieme alla necessità di **flessibilità** ed **affidabilità** dell'impianto orientano il lavoro dei nostri ingegneri.

Grazie ad una vasta gamma di **tecnologie all'avanguardia** per il pre e post trattamento delle biomasse, la valorizzazione del biogas e l'impiego del digestato, **BTS Biogas è in grado di fornire soluzioni tecniche su misura**, che massimizzano la produzione e di conseguenza la **redditività** dell'impianto.

ATTIVITÀ AFTER SALES

SERVIZI DI ASSISTENZA

I servizi di assistenza coprono tutte le aree operative dell'impianto h24 - 7/7

Con BTS Biogas il cliente può fare affidamento su di un unico **interlocutore qualificato** per gestire tutti gli aspetti della vita e della manutenzione dell'impianto: la **BIOLOGIA**, la **TECNICA** e l'**AUTOMAZIONE**.

BTS Biogas garantisce supporto all'operatività dei digestori anaerobici, monitoraggio delle prestazioni, soluzioni sempre innovative per migliorare le rese e prevenire le problematiche, intervenendo **sia su impianti di propria costruzione sia su altre tecnologie**.

La sfida quotidiana dell'azienda è garantire **elevata affidabilità degli impianti**, ridurre al minimo i tempi di inattività e assicurare massima redditività degli investimenti realizzati.

Contratti di manutenzione flessibili e personalizzati, in base alle esigenze del cliente, dal singolo intervento alla gestione O&M

ASSISTENZA BIOLOGICA

BTS Biogas offre un servizio di assistenza biologica completo, affiancando i clienti nel **monitoraggio e nella gestione del processo di digestione anaerobica**.

Con lo scopo di massimizzare l'efficienza dell'impianto i nostri biologi ed agronomi suggeriscono soluzioni competenti ed innovative per **ottimizzare l'alimentazione, stabilizzare i processi fermentativi e prevenire eventuali inibizioni**.

ASSISTENZA ELETTROMECCANICA

Tecnici formati con pluriennale esperienza nel settore del biogas ed una vasta disponibilità di ricambi a magazzino assicurano una rapidità di intervento per la **risoluzione di qualsiasi problema elettromeccanico degli impianti**, sia con tecnologie BTS Biogas che di altri costruttori.

ASSISTENZA PER L'AUTOMAZIONE

BTS Biogas è dotata di un reparto automazione in house che offre **assistenza e gestione in remoto** di tutte le parti dell'impianto, dalle **singole tecnologie al governo dei processi**.

La nostra centrale operativa **è collegata agli impianti in Italia e all'estero** per monitorarne il funzionamento in ogni momento, risolvere gli allarmi e intervenire su anomalie segnalate dal gestore.

KEY POINTS

TECNOLOGIE INNOVATIVE E BREVETTI

Il know-how tecnico e biologico assieme ad una lunga esperienza nella gestione degli impianti, hanno portato BTS Biogas a sviluppare **soluzioni tecniche specializzate, alcune delle quali sono state brevettate e fanno parte degli standard impiantistici**.

Tra le più importanti:

- **Service box**: tecnologia per la manutenzione degli agitatori senza svuotamenti e fuoriuscita di gas
- **Plug&produce**: centrale operativa dell'impianto alloggiata in container collaudata e pronta per l'installazione
- **PhenolTech**: pretrattamento per la realizzazione di impianti alimentati al 100% con sansa di oliva (patent pending).

Il nostro **dipartimento R&S** esplora soluzioni all'avanguardia per ottimizzare i processi di digestione anaerobica, con un focus su sfide innovative, come ad esempio la **degradabilità delle bioplastiche.**

MAGAZZINO RICAMBI E CENTRO LOGISTICO

La sede operativa di Affi (VR) è dotata di un **centro logistico** di 25.000 mq, con un vasto magazzino ricambi, asset fondamentali per assistere al meglio i clienti.

METANlab
IL PRIMO LABORATORIO DEL BIOGAS IN ITALIA

200 mq di laboratorio attrezzati con tecnologie all'avanguardia per effettuare tutte le **analisi** necessarie a governare la **digestione anaerobica** e a massimizzare le rese, attraverso lo studio di ricette ottimali e l'impiego di MICRONUTRIENTI: questo è METANlab.

Il laboratorio fornisce un supporto scientifico fondamentale anche alla progettazione degli impianti, **simulando e studiando in continuo la produzione di biogas di nuovi substrati,** dei quali non esistono dati di letteratura, **o di ricette complesse**, determinando possibili **inibizioni e/o effetti sinergici** nel processo microbiologico.

BTS DevCo:
I NOSTRI IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI BIOMETANO

BTS DevCo, società del gruppo BTS, **opera come sviluppatore di impianti, investitore e produttore di energia rinnovabile**, promuovendo la transizione energetica attraverso **progetti di economia circolare** che trasformano effluenti zootecnici e sottoprodotti in energia e fertilizzante organico.

L'azienda contribuisce alla **riduzione dei gas serra** grazie alla produzione di biometano, un combustibile ottenuto dal processo naturale di digestione anaerobica, che risulta neutrale in termini di emissioni di CO_2.

Nello specifico, BTS DevCo si occupa di:

- **sviluppare, progettare, realizzare e gestire** progetti di biometano greenfield e brownfield
- **acquistare progetti** per la realizzazione di impianti di biometano agricoli e da FORSU già autorizzati o in fase di autorizzazione
- **acquistare impianti** di biogas in assetto cogenerativo per convertirli alla produzione di biometano
- **partecipare in società di scopo** per la realizzazione e gestione di impianti di biometano in partnership con investitori istituzionali (fondi di investimento, multiutilities ecc.).

Assets Biometano BTS DevCo

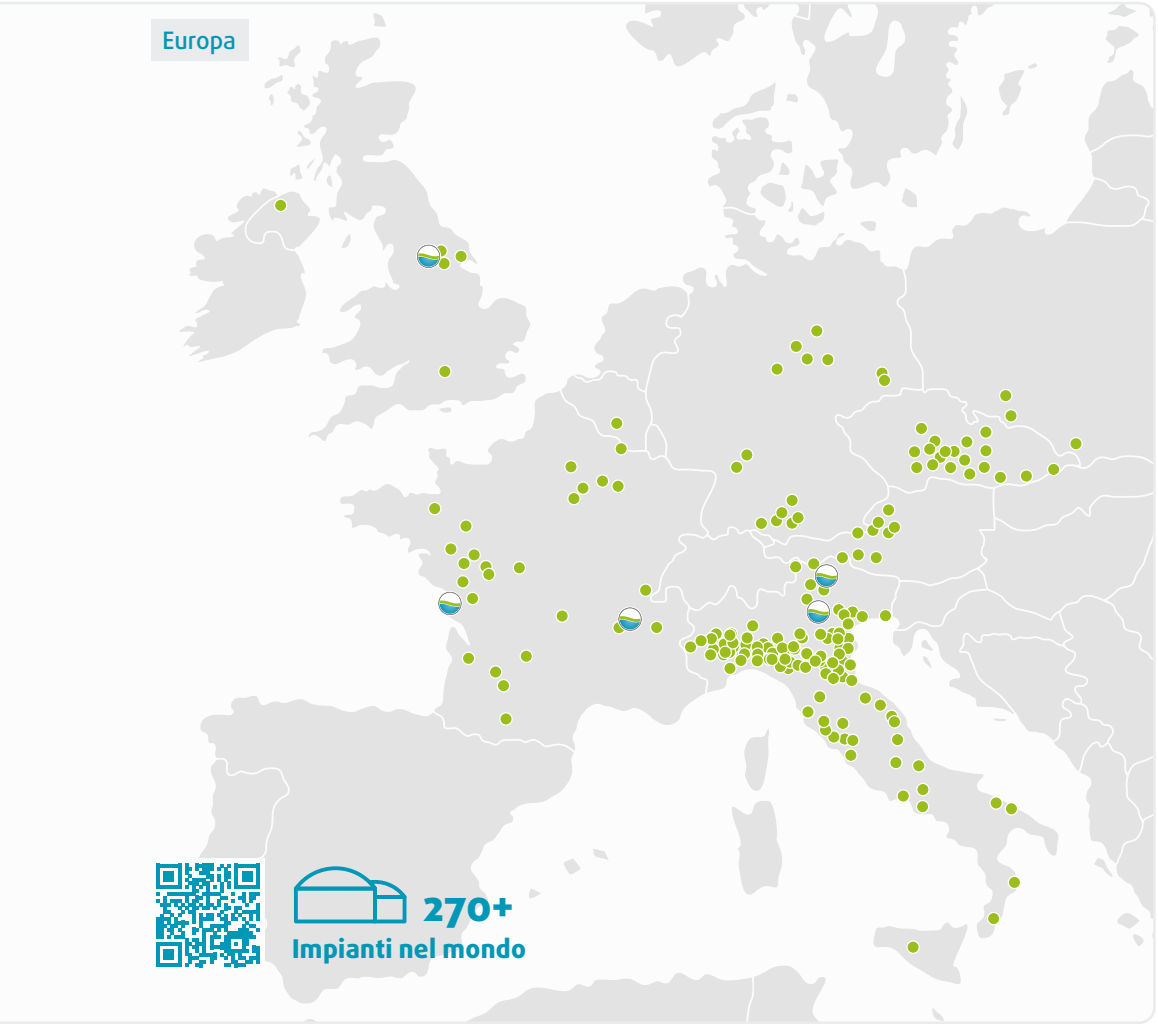
30 milioni Sm³ l'anno

9 impianti di proprietà

Per maggiori informazioni

AGRICERERE (PV) **750 Sm³/h**	G.D.S. AGROENERGIA (LO) **250 Sm³/h**	SANT'AGATA BBE (BO) **500 Sm³/h**
AGRISORSE (PV) **750 Sm³/h**	METAGRI (BS) **250 Sm³/h**	GJO MARIE (UD) **300 Sm³/h**
BREMBIOENERGIE (LO) **250 Sm³/h**	CHIESONE (VR) **250 Sm³/h**	TONELLO CLEAN 3 (UD) **300 Sm³/h**

TECNOLOGIE | REVAMPING BIOMETANO
EPC | GENERAL CONTRACTOR | TURN KEY PLANTS



Agricoltura

FORSU

Sottoprodotti Industriali

Impianti

BTS Biogas Sedi e Service

SOC. AGR. CHIESONE (REVAMPING)

Dimensioni dell'impianto: **250 Sm³/h biometano**

DESCRIZIONE

L'impianto di Chiesone, situato a Gazzo Veronese (VR), è attivo dal 2012 e, dopo la **riconversione da biogas a biometano**, è tornato operativo nel dicembre 2024. Gestito da **BTS DevCo**, società del gruppo BTS nata nel 2022 per sviluppare e gestire impianti di biometano, rappresenta uno dei primi progetti diretti di BTS. L'impianto tratta fino a **35.750 tonnellate annue di sottoprodotti organici**, producendo 250 Sm^3/h di biometano, pari a circa 2.125.000 Sm^3 l'anno, sufficienti per soddisfare i consumi di oltre **1.500 famiglie**.

Inoltre, genera **30.400 tonnellate di digestato**, un fertilizzante naturale utile in agricoltura. Grazie alla produzione di energia rinnovabile e al recupero dei sottoprodotti, l'impianto consente un **risparmio stimato di circa 4.500 tonnellate di CO_2 equivalente ogni anno**, contribuendo alla sostenibilità ambientale e all'economia circolare del territorio.

UTILIZZO BIOGAS

Produzione di biometano per l'immissione in rete

UTILIZZO DIGESTATO

Spandimento in campo

OUDON BIOGAZ

Dimensioni dell'impianto: **635 Sm³/h biometano**

DESCRIZIONE

L'obiettivo di Oudon Biogaz è valorizzare in modo sostenibile le oltre **140.000 tonnellate di effluenti prodotti nelle sue 70 fattorie**, generando 5.500.000 Sm³ di biometano l'anno, equivalenti al **consumo di 9.000 famiglie nella zona di Craon**. Per alimentare l'impianto potranno essere utilizzati anche scarti di cereali e sottoprodotti dell'agroindustria locale. Il biometano prodotto viene **immesso nella rete nazionale** evitando il rilascio in atmosfera di circa 14.000 tonnellate di CO_2, equivalenti alle emissioni di gas serra generate da 5.500 automobili (con percorrenza media di 20.000 km/anno). **Il digestato viene utilizzato nei 7.700 ettari di campi delle aziende agricole di Oudon Biogaz**, offrendo l'opportunità di ridurre l'impiego di fertilizzanti chimici. L'impianto di Oudon Biogaz non solo contribuisce al 25% della produzione di biogas nel Dipartimento di Mayenne, ma **crea anche 10 posti di lavoro**.

UTILIZZO BIOGAS

Produzione di biometano per l'immissione in rete

UTILIZZO DIGESTATO

Valorizzato come fertilizzante organico

SOUTH MILFORD

Dimensioni dell'impianto: **500 kWel + 500 Sm³/h biometano**

ALIMENTAZIONE

100% rifiuti organici e scarti di lavorazione industriale degli alimenti

DESCRIZIONE

L'impianto è progettato per **ricevere 60.000 tonnellate all'anno di rifiuti alimentari e sfalci**. Dopo i moduli di pretrattamento e i fermentatori per la digestione anaerobica è stato ingegnerizzato e realizzato un sistema di purificazione a membrane: quest'ultimo consente di trasformare il biogas in biometano e immetterlo direttamente nella rete del gas nazionale. Questo consente di valorizzare con la massima efficienza il biogas prodotto e di ridurre al minimo le emissioni di CO_2.

UTILIZZO BIOGAS

Produzione di energia elettrica

Upgrading e produzione di biometano per immissione diretta in rete

VALORIZZAZIONE ENERGIA TERMICA

Riscaldamento delle vasche di fermentazione

Unità di upgrading e sistema di pastorizzazione

UTILIZZO DIGESTATO

Produzione di 50.000 t/a di fertilizzante liquido pastorizzato

MARYLAND BIOENERGY CENTER

Dimensioni dell'impianto: 1.100 kWel + 1.105 Sm³/h biometano

ALIMENTAZIONE

125.000 t/a di scarti alimentari, FOG e altri scarti organici

DESCRIZIONE

L'impianto si trova presso il Maryland Food Center, una delle più grandi zone industriali e logistiche dell'agroalimentare della regione ed è in grado di processare **fino a 125.000 t/a di sottoprodotti organici (scarti della lavorazione della frutta e verdura, carne, prodotti da forno, olio e grassi ecc.) ed acque reflue dell'industria alimentare**.

L'impianto produce un quantitativo di biometano equivalente al fabbisogno di 4.800 abitazioni.

UTILIZZO BIOGAS

Produzione di biometano per immissione in rete e autotrazione

VALORIZZAZIONE ENERGIA TERMICA

L'energia termica prodotta viene impiegata nel riscaldamento dei digestori e l'eccedenza ceduta a terzi

UTILIZZO DIGESTATO

Recupero dell'azoto e depurazione dell'acqua grazie ad una tecnologia a membrane semipermeabili, reimpiego di parte dell'acqua depurata nei processi industriali

BTS

BTS Biogas Srl

Sede operativa

Via Vento, 9
I-37010 Affi (VR)

info@bts-biogas.com

Sede legale

Via San Lorenzo, 34
I-39031 Brunico (BZ)

BTS Biogas Ltd

Sede legale

Unit 2 Lotherton Court
Lotherton Way
Garforth
Leeds
LS25 2JY

uk@bts-biogas.com

BTS Biogaz SAS

Sede legale

12 avenue des Saules – BP61
69922 Oullins Cedex

france@bts-biogas.com

BTS Biogas North America LLC

Sede legale

Corporation Trust Center
1209 Orange Street
Wilmington, Delaware 19801

info@bts-biogas.com

Prodotto realizzato impiegando carta certificata FSC Mixed Sources COC-000010

Stampato su carta Freelife Vellum - Fedrigoni Cartiere S.p.A.

Ottobre 2025

Visita il nostro sito
bts-biogas.com