



MEMBER OF ELEVION GROUP

Corporate Brochure





SINERGIA E ENERGIA



BTS Biogas

BTS DevCo



BTS Biogas, azienda italiana con oltre 25 anni di esperienza nel campo della digestione anaerobica, fornisce soluzioni tecnologiche affidabili e performanti per il mercato del biogas e biometano.

Pioniera nel settore, con **oltre 270 impianti realizzati nel mondo**, BTS Biogas è uno dei principali player internazionali nello **sviluppo, progettazione, costruzione e manutenzione di impianti di biogas e biometano**. Grazie a **BTS DevCo**, società del gruppo costituita nel 2022, BTS ha ampliato il proprio portafoglio di attività includendo lo **sviluppo e la gestione diretta di impianti di biometano di proprietà**.

Nel settembre 2026 **BTS Biogas è entrata a far parte di Elevion Group**, provider europeo nelle soluzioni End-to-End per l'efficienza energetica e la decarbonizzazione, parte del Gruppo CEZ (Repubblica Ceca). Con questa acquisizione, **BTS Biogas inaugura una nuova fase del proprio sviluppo industriale**, entrando a far parte di una piattaforma europea più ampia e strutturata nel settore del gas rinnovabile. Tale piattaforma unisce capacità produttiva e asset di proprietà a tecnologie industriali, competenze ingegneristiche e servizi operativi ricorrenti.

Il valore di questa integrazione risiede soprattutto nella **complementarità delle competenze delle due società**. Le tecnologie e il know-how di BTS nel biogas e nel biometano si combinano con le capacità industriali di Elevion Group nella decarbonizzazione, nell'efficienza energetica e nella generazione distribuita, oltre che con la sua presenza consolidata in numerosi mercati europei.

Oggi **BTS Biogas conta più di 100 dipendenti in Europa**, distribuiti tra la sede operativa di Affi (VR), la sede di Brunico (BZ) e le sue aziende presenti in Francia e nel Regno Unito.



5 uffici

IT - FR - UK



25+

Anni di esperienza



270+

Impianti nel mondo



150+

Impianti assistiti



25.000 mq

Magazzino
e Hub Logistico

METAN^{lab}

200 mq

Laboratorio



170.000+

Analisi effettuate
all'anno

Gli impianti di digestione anaerobica valorizzano **effluenti zootecnici, colture energetiche, scarti o sottoprodotti dell'industria agroalimentare e FORSU (Frazione Organica Rifiuti Solidi Urbani)** per produrre **biogas**, da cui si ottengono **biometano ed energia elettrica e termica**. Il flusso in uscita dal processo è il **digestato**, un ottimo fertilizzante biologico, che chiude il cerchio dell'**economia circolare**.

PROGETTI EPC

Il core business di BTS Biogas è la fornitura di impianti EPC (Engineering, Procurement and Construction), realizzati in base alle specifiche dei clienti, a partire dallo sviluppo del progetto fino alla costruzione.

SVILUPPO IMPIANTI

Grazie al proprio **team multidisciplinare di specialisti** (biologi, agronomi, ingegneri, esperti sulle normative e sugli aspetti legali) BTS Biogas è in grado di **sviluppare impianti** a partire dalla ricerca e valorizzazione delle biomasse, passando dall'ingegnerizzazione del sistema fino all'ottenimento delle autorizzazioni.

ENGINEERING E COSTRUZIONE

Caratterizzati da alti gradi di **efficienza ed innovazione** gli impianti BTS Biogas vengono disegnati in base alle **specifiche esigenze di progetto**. La **tipologia delle biomasse** da impiegare insieme alla necessità di **flessibilità ed affidabilità** dell'impianto orientano il lavoro dei nostri ingegneri.

Grazie ad una vasta gamma di **tecnologie all'avanguardia** per il pre e post trattamento delle biomasse, la valorizzazione del biogas e l'impiego del digestato, **BTS Biogas è in grado di fornire soluzioni tecniche su misura**, che massimizzano la produzione e di conseguenza la **redditività** dell'impianto.



ATTIVITÀ AFTER SALES



SERVIZI DI ASSISTENZA

I servizi di assistenza coprono tutte le aree operative dell'impianto h24 - 7/7

Con BTS Biogas il cliente può fare affidamento su di un unico **interlocutore qualificato** per gestire tutti gli aspetti della vita e della manutenzione dell'impianto: la **BIOLOGIA**, la **TECNICA** e l'**AUTOMAZIONE**.

BTS Biogas garantisce supporto all'operatività dei digestori anaerobici, monitoraggio delle prestazioni, soluzioni

sempre innovative per migliorare le rese e prevenire le problematiche, intervenendo sia su **impianti di propria costruzione** sia su **altre tecnologie**.

La sfida quotidiana dell'azienda è garantire **elevata affidabilità degli impianti**, ridurre al minimo i tempi di inattività e assicurare massima redditività degli investimenti realizzati.

Contratti di manutenzione flessibili e personalizzati, in base alle esigenze del cliente, dal singolo intervento alla gestione O&M



ASSISTENZA BIOLOGICA

BTS Biogas offre un servizio di assistenza biologica completo, affiancando i clienti nel **monitoraggio** e nella **gestione del processo di digestione anaerobica**.

Con lo scopo di massimizzare l'efficienza dell'impianto i nostri biologi ed agronomi suggeriscono soluzioni competenti ed innovative per **ottimizzare l'alimentazione**, **stabilizzare i processi fermentativi** e **prevenire eventuali inibizioni**.



ASSISTENZA ELETTROMECCANICA

Tecnici formati con pluriennale esperienza nel settore del biogas ed una vasta disponibilità di ricambi a magazzino assicurano una rapidità di intervento per la **risoluzione di qualsiasi problema elettromeccanico degli impianti**, sia con tecnologie BTS Biogas che di altri costruttori.



ASSISTENZA PER L'AUTOMAZIONE

BTS Biogas è dotata di un reparto automazione in house che offre **assistenza e gestione in remoto** di tutte le parti dell'impianto, **dalle singole tecnologie al governo dei processi**.

La nostra **centrale operativa** è **collegata agli impianti in Italia e all'estero** per monitorarne il funzionamento in ogni momento, risolvere gli allarmi e intervenire su anomalie segnalate dal gestore.

KEY POINTS

TECNOLOGIE INNOVATIVE E BREVETTI

Il know-how tecnico e biologico assieme ad una lunga esperienza nella gestione degli impianti, hanno portato BTS Biogas a sviluppare **soluzioni tecniche specializzate**, alcune delle quali sono state brevettate e fanno parte degli standard impiantistici.

Tra le più importanti:

- **Service box:** tecnologia per la manutenzione degli agitatori senza svuotamenti e fuoriuscita di gas
- **Plug&produce:** centrale operativa dell'impianto alloggiata in container collaudata e pronta per l'installazione
- **PhenolTech:** pretrattamento per la realizzazione di impianti alimentati al 100% con sansa di oliva (patent pending).

Il nostro **dipartimento R&S** esplora soluzioni all'avanguardia per ottimizzare i processi di digestione anaerobica e migliorare l'efficienza degli impianti, con un focus su sfide innovative, come ad esempio la **degradabilità delle bioplastiche**.

MAGAZZINO RICAMBI E CENTRO LOGISTICO

La sede operativa di Affi (VR) è dotata di un **centro logistico** di 25.000 mq, con un vasto magazzino ricambi, asset fondamentali per assistere al meglio i clienti.

METANlab IL PRIMO LABORATORIO DEL BIOGAS IN ITALIA

200 mq di laboratorio attrezzati con tecnologie all'avanguardia per effettuare tutte le **analisi** necessarie a governare la **digestione anaerobica** e a massimizzare le rese, attraverso lo studio di ricette ottimali e l'impiego di MICRONUTRIENTI: questo è METANlab.

Il laboratorio fornisce un supporto scientifico fondamentale anche alla progettazione degli impianti, **simulando e studiando in continuo la produzione di biogas di nuovi substrati**, dei quali non esistono dati di letteratura, o di **ricette complesse**, determinando possibili **inibizioni e/o effetti sinergici** nel processo microbiologico.



BTS DevCo:

I NOSTRI IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI BIOMETANO

BTS DevCo, società del gruppo BTS, opera come sviluppatore di impianti, investitore e produttore di energia rinnovabile, promuovendo la transizione energetica attraverso progetti di economia circolare che trasformano effluenti zootecnici e sottoprodotti in energia e fertilizzante organico.

L'azienda contribuisce alla riduzione dei gas serra grazie alla produzione di biometano, un combustibile ottenuto dal processo naturale di digestione anaerobica, che risulta neutrale in termini di emissioni di CO₂.

Nello specifico, BTS DevCo si occupa di:

- sviluppare, progettare, realizzare e gestire progetti di biometano greenfield e brownfield
- acquistare progetti per la realizzazione di impianti di biometano agricoli e da FORSU già autorizzati o in fase di autorizzazione
- acquistare impianti di biogas in assetto cogenerativo per convertirli alla produzione di biometano
- partecipare in società di scopo per la realizzazione e gestione di impianti di biometano in partnership con investitori istituzionali (fondi di investimento, multiutilities ecc.).

9 impianti di proprietà



Per maggiori informazioni

Assets Biometano BTS DevCo

30 milioni Sm³ l'anno

AGRICERERE (PV)
750 Sm³/h

AGRISORSE (PV)
750 Sm³/h

BREMBIOENERGIE (LO)
250 Sm³/h

G.D.S. AGROENERGIA (LO)
250 Sm³/h

METAGRI (BS)
250 Sm³/h

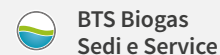
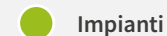
CHIESONE (VR)
250 Sm³/h

SANT'AGATA BBE (BO)
500 Sm³/h

GJO MARIE (UD)
300 Sm³/h

TONELLO CLEAN 3 (UD)
300 Sm³/h

TECNOLOGIE | REVAMPING BIOMETANO EPC | GENERAL CONTRACTOR | TURN KEY PLANTS



SOC. AGR. CHIESONE (REVAMPING)

Dimensioni dell'impianto: 250 Sm³/h biometano



ALIMENTAZIONE

Effluenti zootecnici e biomasse agricole



DESCRIZIONE

L'impianto di Chiesone, situato a Gazzo Veronese (VR), è attivo dal 2012 e, dopo la **riconversione da biogas a biometano**, è tornato operativo nel dicembre 2024. Gestito da **BTS DevCo**, società del gruppo BTS nata nel 2022 per sviluppare e gestire impianti di biometano, rappresenta uno dei primi progetti diretti di BTS. L'impianto tratta fino a **35.750 tonnellate annue di sottoprodotti organici**, producendo 250 Sm³/h di biometano, pari a circa 2.125.000 Sm³ l'anno, sufficienti per soddisfare i consumi di oltre **1.500 famiglie**.

Inoltre, genera **30.400 tonnellate di digestato**, un fertilizzante naturale utile in agricoltura. Grazie alla produzione di energia rinnovabile e al recupero dei sottoprodotti, l'impianto consente un **risparmio stimato di circa 4.500 tonnellate di CO₂ equivalente ogni anno**, contribuendo alla sostenibilità ambientale e all'economia circolare del territorio.



UTILIZZO BIOGAS

Produzione di biometano per l'immissione in rete



UTILIZZO DIGESTATO

Spandimento in campo

oudon BIOGAZ

Dimensioni dell'impianto: 635 Sm³/h biometano



ALIMENTAZIONE

Sottoprodotti dall'attivit  agricola quali deiezioni e paglia



DESCRIZIONE

L'obiettivo di Oudon Biogas   valorizzare in modo sostenibile le oltre **140.000 tonnellate di effluenti prodotti nelle sue 70 fattorie**, generando 5.500.000 Sm³ di biometano l'anno, equivalenti al **consumo di 9.000 famiglie nella zona di Craon**. Per alimentare l'impianto potranno essere utilizzati anche scarti di cereali e sottoprodotti dell'agroindustria locale. Il biometano prodotto viene **impresso nella rete nazionale** evitando il rilascio in atmosfera di

circa 14.000 tonnellate di CO₂, equivalenti alle emissioni di gas serra generate da 5.500 automobili (con percorrenza media di 20.000 km/anno). **Il digestato viene utilizzato nei 7.700 ettari di campi delle aziende agricole di Oudon Biogas**, offrendo l'opportunit  di ridurre l'impiego di fertilizzanti chimici. L'impianto di Oudon Biogas non solo contribuisce al 25% della produzione di biogas nel Dipartimento di Mayenne, ma **crea anche 10 posti di lavoro**.



UTILIZZO BIOGAS

Produzione di biometano per l'immissione in rete



UTILIZZO DIGESTATO

Valorizzato come fertilizzante organico

SOUTH MILFORD

Dimensioni dell'impianto: 500 kWel + 500 Sm³/h biometano



ALIMENTAZIONE

100% rifiuti organici e scarti di lavorazione industriale degli alimenti



DESCRIZIONE

L'impianto è progettato per ricevere **60.000 tonnellate all'anno di rifiuti alimentari e sfalci**. Dopo i moduli di pretrattamento e i fermentatori per la digestione anaerobica è stato ingegnerizzato e realizzato un sistema di purificazione a membrane: quest'ultimo consente di trasformare il biogas in biometano e immetterlo direttamente nella rete del gas nazionale. Questo consente di valorizzare con la massima efficienza il biogas prodotto e di ridurre al minimo le emissioni di CO₂.

UTILIZZO BIOGAS



Produzione di energia elettrica

Upgrading e produzione di biometano per immissione diretta in rete

VALORIZZAZIONE ENERGIA TERMICA



Riscaldamento delle vasche di fermentazione

Unità di upgrading e sistema di pastorizzazione

UTILIZZO DIGESTATO



Produzione di 50.000 t/a di fertilizzante liquido pastorizzato

MARYLAND BIOENERGY CENTER

Dimensioni dell'impianto: 1.100 kWel + 1.105 Sm³/h biometano



ALIMENTAZIONE

125.000 t/a di scarti alimentari, FOG e altri scarti organici



DESCRIZIONE

L'impianto si trova presso il Maryland Food Center, una delle più grandi zone industriali e logistiche dell'agroalimentare della regione ed è in grado di processare fino a 125.000 t/a di sottoprodotti organici (scarti della lavorazione della frutta e verdura, carne, prodotti da forno, olio e grassi ecc.) ed acque reflue dell'industria alimentare.

L'impianto produce un quantitativo di biometano equivalente al fabbisogno di 4.800 abitazioni.



UTILIZZO BIOGAS

Produzione di biometano per immissione in rete e autotrazione



VALORIZZAZIONE ENERGIA TERMICA

L'energia termica prodotta viene impiegata nel riscaldamento dei digestori e l'eccedenza ceduta a terzi



UTILIZZO DIGESTATO

Recupero dell'azoto e depurazione dell'acqua grazie ad una tecnologia a membrane semipermeabili, reimpiego di parte dell'acqua depurata nei processi industriali

**BTS**MEMBER OF
ELEVION GROUPVisita il nostro sito
bts-biogas.com**BTS Biogas Srl****Headquarters**

Via Vento, 9
I-37010 Affi (VR)
info@bts-biogas.com

Office

Via San Lorenzo, 34
I-39031 Brunico (BZ)
info@bts-biogas.com

**BTS Biogaz SAS****Registered Office**

12 avenue des Saules – BP61
69922 Oullins Cedex
france@bts-biogas.com

Logistic Center & Service

2BLe PeuRelevé
17230 Charron
france@bts-biogas.com

**BTS Biogas Ltd****Registered Office**

Unit 2 Lotherton Court
Lotherton Way
Garforth
Leeds
LS25 2JY

uk@bts-biogas.com**Elevion Group B.V.****Headquarters**

Herikerbergweg 157
1101CN Amsterdam (NL)

Prague Branch

Duhova 1444/3, Michle
140 00 Prague 4
Czech Republic

eleviongroup.com**Elevion Italy****Headquarters**

via G. Di Vittorio 24
I-20068 Peschiera Borromeo (MI)

Operational Headquarters

via G. Galilei 37
39100 Bolzano (BZ)
info@elevion.it

eleviongroup.com/it/

Printed on Freelifa Vellum paper - Fedrigoni Cartiere S.p.A.

October 2026